



**Promotion**  
**2023 Winter**

# 火の弾プロモーション

## 2023 Winter

**対象アイテム**

開催期間 2023

~3/31<sup>金</sup>

# INDEX



## ISO ETURN

ISO・エコ・ターン

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから

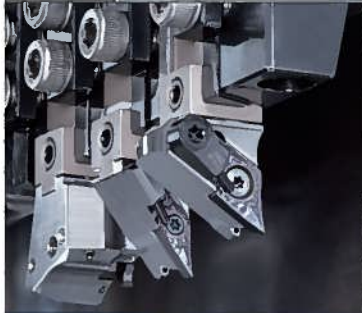
ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### 特典内容

インサート **30** 個ご購入で  
角シャンクホルダ **1本** プレゼント!  
(インサートは 3 種類まで選択可能です)

▶ P.3 ~ P.8



## MODUMTURN

モジュ・ミニ・ターン

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### 特典内容

インサート **20** 個ご購入で  
外部給油ヘッド **1個** プレゼント! または  
内部給油ヘッド **1個** **50% 引き!**  
(インサートは 2 種類まで ( 溝入れインサート TetraMini-Cut 用は  
4 種類まで ) 選択可能です)  
※インサート選択ヘッドに装着可能な組み合わせに限ります。  
※専用シャンクは別途ご購入ください。

▶ P.9 ~ P.19



## ADDMULTI

アド・マルチ・ターン

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### 特典内容

ネガ 6 コーナ仕様インサート **20** 個ご購入で  
専用ホルダ **1本** プレゼント!  
ポジ 3 コーナ仕様インサート **20** 個ご購入で  
専用ホルダ **1本** **50% 引き!**  
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

▶ P.20



## TUNGMEISTER

タング・マイスター

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### 特典内容

エンドミルヘッド **6** 個ご購入で  
鋼シャンク **1本** プレゼント!  
(ヘッドは 3 種類まで選択可能です)

▶ P.21 ~ P.26



## TUNGFREX

タング・フォース・レック

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### 特典内容

インサートポケットあたり **10** 個ご購入で  
カッタボディ **1台** プレゼント!  
※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で  
1 台プレゼント!  
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

▶ P.27



## DRILLMEISTER

ドリル・マイスター

### ADD DRILL

アド・マイスター・ドリル

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



### 特典内容

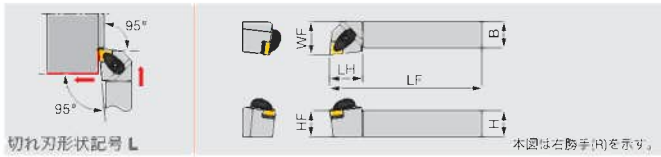
ドリルヘッド **4** 個ご購入で L/D = 1.5、2、3、3.5 の  
ドリルボディ **1本** **50% 引き!** (ヘッドは 2 種類まで選択可能です)  
ドリルヘッド **6** 個ご購入で L/D = 5、6 のドリルボディ  
**1本** **50% 引き!** (ヘッドは 3 種類まで選択可能です)  
ドリルヘッド **8** 個ご購入で L/D = 8 のドリルボディ  
**1本** **50% 引き!** (ヘッドは 4 種類まで選択可能です)

▶ P.28 ~ P.41

## ホルダ

### ACLNR/L-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°ひし形



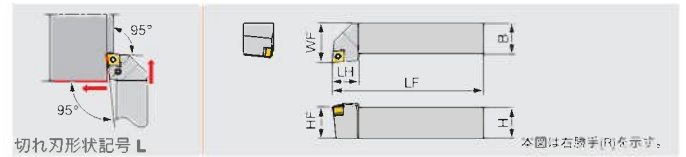
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
ACLNR/L2020K0904-A	●	20	20	125	25	20	25	0.8	CN/GN**0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	●	25	25	150	25	25	32	0.8	CN/GN**0904...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### PCLNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°ひし形



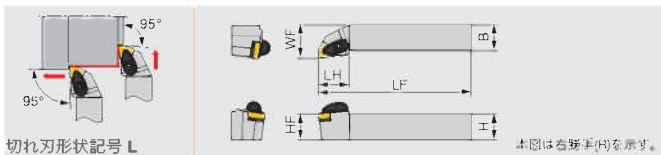
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PCLNR/L2020K0904	●	20	20	125	20	20	25	0.8	CN/GN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904	●	25	25	150	25	25	32	0.8	CN/GN**0904...	2

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### AWLNR/L-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°六角形



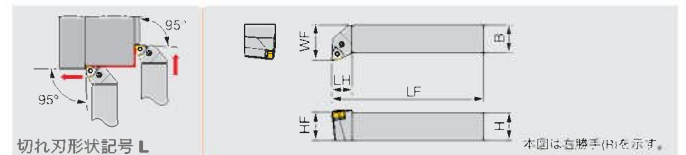
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
AWLNR/L2020K0604-A	●	20	20	125	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M0604-A	●	25	25	150	27	25	32	0.8	WN**0604...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### PWLNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°六角形



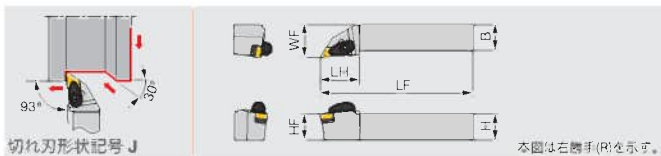
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PWLNR/L2020K0604	●	20	20	125	15	20	25	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M0604	●	25	25	150	19	25	32	0.8	WN**0604...	2

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### ADJNR/L-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ55°ひし形



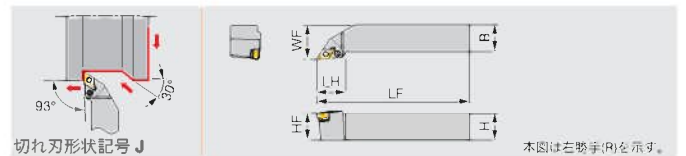
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
ADJNR/L2020K1104-A	●	20	20	125	30	20	25	0.8	DN/FN**1104...	3
ADJNR/L2525M1104-A	●	25	25	150	30	25	32	0.8	DN/FN**1104...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### PDJNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ55°ひし形



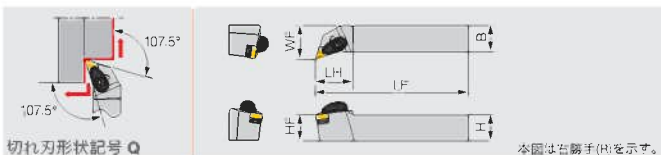
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PDJNR/L1616H1104	●	16	16	100	27	16	20	0.8	DN/FN**1104...	2
PDJNR/L2020K1104	●	20	20	125	27	20	25	0.8	DN/FN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104	●	25	25	150	27	25	32	0.8	DN/FN**1104...	2

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### ADQNR/L-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角107.5°、使用インサート55°ひし形



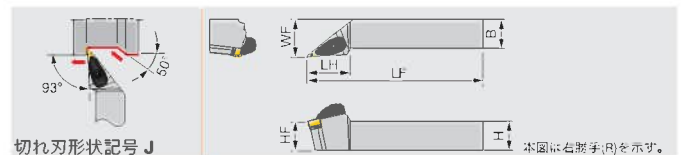
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
ADQNR/L2020K1104-A	●	20	20	125	30	20	25	0.8	DN/FN**1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	●	25	25	150	30	25	32	0.8	DN/FN**1104...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### AVJNR/L-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ35°ひし形



形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
AVJNR/L2020K1204-A	●	20	20	125	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVJNR/L2525M1204-A	●	25	25	150	37	25	32	0.8	VN**1204...	3

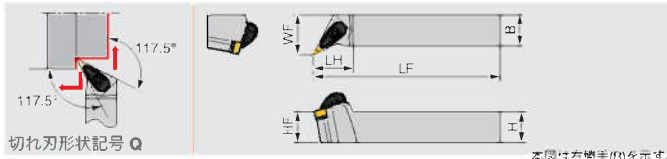
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

## ホルダ

### AVQNR/L-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角117.5°、使用インサートネガ35°ひし形



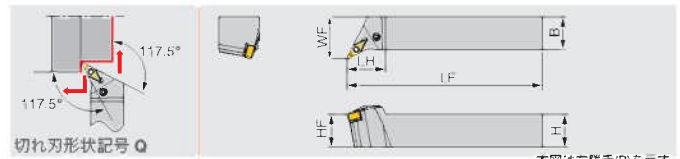
切れ刃形状記号 Q 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
AVQNR/L2020K1204-A	●	20	20	125	32	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVQNR/L2525M1204-A	●	25	25	150	32	25	32	0.8	VN**1204...	3

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### PVQNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角117.5°、使用インサートネガ35°ひし形



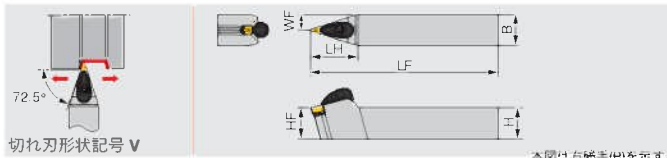
切れ刃形状記号 Q 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PVQNR/L2020K1204	●	20	20	125	30	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVQNR/L2525M1204	●	25	25	150	30	25	32	0.8	VN**1204...	2

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### AVVNN-Eco

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角72.5°、使用インサートネガ35°ひし形



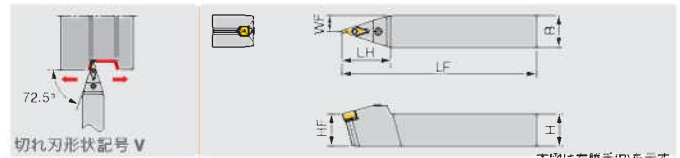
切れ刃形状記号 V 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
AVVNN2020K1204-A	●	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2525M1204-A	●	25	25	150	38	25	13	0.8	VN**1204...	3

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### PVVNN-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角72.5°、使用インサートネガ35°ひし形



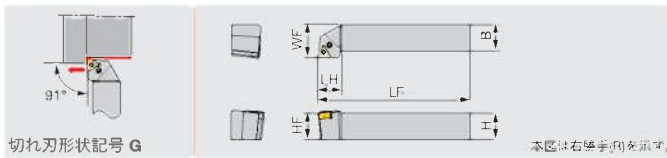
切れ刃形状記号 V 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PVVNN2020K1204	●	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	2
PVVNN2525M1204	●	25	25	150	38	25	12.5	0.8	VN**1204...	2

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### PTGNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角91°、使用インサートネガ三角形



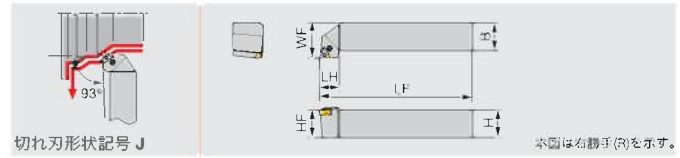
切れ刃形状記号 G 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PTGNR/L2020K1104	●	20	20	125	20	20	25	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M1104	●	25	25	150	20	25	32	0.8	TN**1104...	2

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### PTJNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ三角形



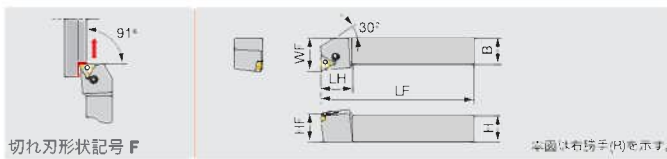
切れ刃形状記号 J 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PTJNR/L2525M1104	●	25	25	150	18	25	32	0.8	TN**1104...	2

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### PTFNR/L-Eco

レバーロック式バイト、前切れ刃角91°、使用インサートネガ三角形



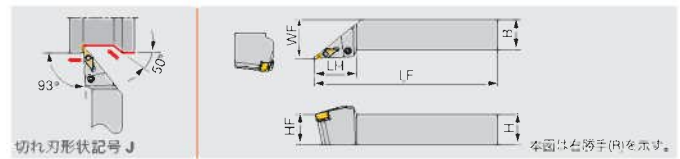
切れ刃形状記号 F 本図は右勝手(内)を示す。

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PTFNR/L2020K1104	●	20	20	125	16	20	25	0.8	TN**1104...	2
PTFNR/L2525M1104	●	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1104...	2

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

### PVJNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ35°ひし形



切れ刃形状記号 J 本図は右勝手(内)を示す。

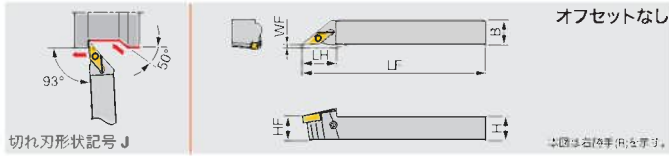
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PVJNR/L1616H1204	●	16	16	100	35	16	20	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2020K1204	●	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204	●	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**1204...	2

\*トルク：推奨締め付けトルク (N・m) \*\*RE：基準コーナ ●：プロモーション対象品

## ホルダ

JPVJ2NR/L-Eco

背面クランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ35°ひし形



形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JPVJ2NR/L1212X1204	●	12	12	120	23	12	0	0.2	VN**1204...	0.9
JPVJ2NR/L1616X1204	●	16	16	120	23	16	0	0.2	VN**1204...	0.9

\*トルク：推奨値付ホルダ (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

## インサート ネガティブタイプ

用途	プレーカ 記号	形番	コーティング										寸法 (mm)							
			T9205	T9215	T9225	AH120	AH8015	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1					
精密仕上げ切削	TF	CNMG090402E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090404E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090408E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ切削	TSF	CNMG090402E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090404E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090408E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ中切削	TS	CNMG090402E-TS							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CNMG090404E-TS							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090408E-TS							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ粗削(ライパ)	FW	CNMG090404E-FW	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CNMG090408E-FW	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ粗削	ZF	CNMG090404E-ZF	●	●								●	●	●	●	●	●	●	●	
		CNMG090408E-ZF	●	●									●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ粗削(ライパ)	SW	CNMG090408E-SW	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●	
		CNMG090412E-SW	●	●	●								●	●	●	●	●	●	●	●

\* SW/FW は R 加工、テーパ加工時の加工プログラムの補正について、  
この欄が空白の場合は弊社標準値でお願いいたします。

●：プロモーション対象品

用途	プレーカ 記号	形番	コーティング										寸法 (mm)							
			T9215	T9225	AH6225	AH6235	AH120	AH8015	T5115	RE	IC	S	D1							
仕上げ切削	SS	CNMG090404E-SS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090408E-SS	●	●									●	●	●	●	●	●	●	●
中切削	TM	CNMG090404E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090408E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090412E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ中切削	ZM	CNMG090408E-ZM	●	●								●	●	●	●	●	●	●	●	
		CNMG090412E-ZM	●	●									●	●	●	●	●	●	●	●
中切削	SM	CNMG090404E-SM			●	●							●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090408E-SM			●	●							●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG090412E-SM			●	●							●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ粗削中切削	-	CNMA090404E														●	●	●	●	●
		CNMA090408E														●	●	●	●	●
		CNMA090412E														●	●	●	●	●
		CNMA090416E														●	●	●	●	●

●：プロモーション対象品

- 連続加工
- 弱断続加工
- ✳ 強断続加工

## DN

ひし形穴つき 55°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)				
			T9215	T9225	T9235	AH120	AH8015	RE	IC	S	D1	
精密仕上げ切削	TF	DNMG110402E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG110404E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG110408E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ切削	TSF	DNMG110402E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG110404E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG110408E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG110412E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ切削	TS	DNMG110402E-TS						●	●	●	●	●
		DNMG110404E-TS						●	●	●	●	●
		DNMG110408E-TS						●	●	●	●	●
仕上げ切削 (ラバー)	FW	DNMG110404E-FW	●						●	●	●	●
		DNMG110408E-FW	●						●	●	●	●
仕上げ切削	ZF	DNMG110404E-ZF	●	●					●	●	●	●
		DNMG110408E-ZF	●	●					●	●	●	●
仕上げ切削 (ラバー)	SW	DNMG110408E-SW	●						●	●	●	●
		DNMG110412E-SW	●						●	●	●	●

※ SW/FWによるR加工、テーパ加工等の加工プログラムの修正について、ご不明な点があれば弊社営業までお問い合わせください。 ● プロモーション対象品

## DN

ひし形穴つき 55°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)				
			T9215	T9225	T6125	AH6225	AH120	RE	IC	S	D1	
仕上げ切削	SS	DNMG110404E-SS			●	●			●	●	●	●
		DNMG110408E-SS			●	●			●	●	●	●
中切削	TM	DNMG110404E-TM	●	●				●	●	●	●	●
		DNMG110408E-TM	●	●				●	●	●	●	●
		DNMG110412E-TM	●	●				●	●	●	●	●
仕上げ切削 (中切削)	ZM	DNMG110408E-ZM	●	●					●	●	●	●
		DNMG110412E-ZM	●	●					●	●	●	●
中切削	SM	DNMG110404E-SM		●	●				●	●	●	●
		DNMG110408E-SM		●	●				●	●	●	●
仕上げ切削 (中切削)	-	DNMA110404E							●	●	●	●
		DNMA110408E							●	●	●	●
		DNMA110412E							●	●	●	●

● プロモーション対象品

- 連続加工
- 弱断続加工
- ✳ 強断続加工

## GN

ひし形穴つき 70°

用途	ブレード記号	形番	コーティング		寸法 (mm)				
			T9215	AH8015	RE	IC	S	D1	
仕上げ切削	TSF	GNMG090402E-TSF	●	●	●	●	●	●	●
		GNMG090404E-TSF	●	●	●	●	●	●	●
		GNMG090408E-TSF	●	●	●	●	●	●	●
中切削	TM	GNMG090404E-TM	●	●	●	●	●	●	●
		GNMG090408E-TM	●	●	●	●	●	●	●
		GNMG090412E-TM	●	●	●	●	●	●	●

インサート交換時は、刃先位置補正 (刃先オフセット) を行ってください。 ● プロモーション対象品  
ISO-EcoTurn CNMG09 インサート用カートリッジは、サイズが合わないため GNMG 形インサートと組み合わせでご利用いただけません。

- 連続加工
- 弱断続加工
- ✳ 強断続加工

## FN

ひし形穴つき 45°

用途	ブレード記号	形番	コーティング			寸法 (mm)				
			T9215	T9225	AH8015	RE	IC	S	D1	
仕上げ切削	TSF	FNMG110402E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●
		FNMG110404E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●
		FNMG110408E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●
		FNMG110412E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●
中切削	TM	FNMG110404E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●
		FNMG110408E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●
		FNMG110412E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●

インサート交換時は、刃先位置補正 (刃先オフセット) を行ってください。 ● プロモーション対象品  
O 形の工具に FNMG 形インサートを取付けてメス加工をする際、切削刃の外径が φ90 mm 以下の場合は、鋭角が特別に干渉する可能性があり必ず十分に注意ください。

- 連続加工
- 弱断続加工
- ✳ 強断続加工

### TN

△ 三角形穴つき 60°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)				
			T9215	T9225	T9215	AH6225	AH6235	T515	RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削	TF	TNMG110402E-TF	●	●	●	●	●	●	0.2	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TF	●	●	●	●	●	●	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TF	●	●	●	●	●	●	0.8	6.35	4.76	2.26
仕上げ切削	TSF	TNMG110402E-TSF	●	●	●	●	●	●	0.2	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TSF	●	●	●	●	●	●	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TSF	●	●	●	●	●	●	0.8	6.35	4.76	2.26
仕上げ中切削	FW	TNMG110404E-FW	●					0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-FW	●					0.8	6.35	4.76	2.26	
仕上げ中切削	SW	TNMG110408E-SW	●					0.8	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110412E-SW	●					1.2	6.35	4.76	2.26	

※ SW/FW による H 加工、テーパ加工時の加工プログラムの補正について、ご不明な点があれば弊社営業までお問い合わせください。 ● : プロモーション対象品

- 連続加工
- 弱断続加工
- ✳ 強断続加工

### TN

△ 三角形穴つき 60°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)			
			T9215	T9225	T9215	AH6225	AH6235	T515	RE	IC	S
仕上げ切削	SS	TNMG110404E-SS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SS	●	●	●	●	●	0.8	6.35	4.76	2.26
中切削	TM	TNMG110404E-TM	●	●				0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TM	●	●				0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG110412E-TM	●	●				1.2	6.35	4.76	2.26
仕上げ中切削	SM	TNMG110404E-SM	●	●				0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SM	●	●				0.8	6.35	4.76	2.26
仕上げ中切削	-	TNMA110404E					●	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMA110408E					●	0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMA110412E					●	1.2	6.35	4.76	2.26

● : プロモーション対象品

- 連続加工
- 弱断続加工
- ✳ 強断続加工

### VN

▽ ひし形穴つき 35°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)				
			T9215	T9225	T6215	AH6225	AH6235	T515	RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削	TF	VNMG120402E-TF	●	●				●	0.2	7.15	4.76	3.81
		VNMG120404E-TF	●	●				●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-TF	●	●				●	0.8	7.15	4.76	3.81
仕上げ切削	TSF	VNMG120402E-TSF	●	●				●	0.2	7.15	4.76	3.81
		VNMG120404E-TSF	●	●				●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-TSF	●	●				●	0.8	7.15	4.76	3.81
仕上げ中切削	ZF	VNMG120404E-ZF	●	●					0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-ZF	●	●					0.8	7.15	4.76	3.81
仕上げ中切削	SS	VNMG120404E-SS	●	●	●	●			0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SS	●	●	●	●			0.8	7.15	4.76	3.81
仕上げ中切削	ZM	VNMG120408E-ZM	●	●					0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG120412E-ZM	●	●					1.2	7.15	4.76	3.81
中切削	TM	VNMG120404E-TM	●	●					0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-TM	●	●					0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG120412E-TM	●	●					1.2	7.15	4.76	3.81
仕上げ中切削	SM	VNMG120404E-SM	●	●	●	●			0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SM	●	●	●	●			0.8	7.15	4.76	3.81
仕上げ中切削	-	VNMA120404E					●	0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMA120408E					●	0.8	7.15	4.76	3.81	

● : プロモーション対象品

■ インサート ネガティブタイプ

- 連続加工
- 弱断続加工
- \* 強断続加工

- 連続加工
- 弱断続加工
- \* 強断続加工

用途	ブレード記号	形番	コーティング							寸法 (mm)							
			T9205	T9215	T9225	AH6225	AH120	AH8015	TS115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
			材料							RE	IC	S	D1				
精密仕上げ切削	TF	WNUMG060402E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.2	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060404E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060408E-TF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
仕上げ切削	TSF	WNUMG060402E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.2	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060404E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060408E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060412E-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
		TS	WNUMG060402E-TS							●	●	●	●	0.2	9.525	4.76	3.81
仕上げ切削 (ライバル)	FW	WNUMG060404E-FW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNUMG060408E-FW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		※ワイパー付															
仕上げ切削	ZF	WNUMG060404E-ZF	●	●									0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNUMG060408E-ZF	●	●									0.8	9.525	4.76	3.81	
仕上げ切削 (ライバル)	SW	WNUMG060408E-SW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		WNUMG060412E-SW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81	
		※ワイパー付															
仕上げ切削	SS	WNUMG060404E-SS			●	●							0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNUMG060408E-SS			●	●							0.8	9.525	4.76	3.81	
		WNUMG060412E-SS			●	●							1.2	9.525	4.76	3.81	

※ SW/FW による加工、チープ加工時の加工プログラムの補正について、ご不明な点があれは弊社営業までお問い合わせください。

● プロモーション対象品

用途	ブレード記号	形番	コーティング							寸法 (mm)						
			T9215	T9225	AH6225	AH120	AH8015	TS15	RE	IC	S	D1				
			材料							RE	IC	S	D1			
中切削	TM	WNUMG060404E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060408E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060412E-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
仕上げ・中切削	NM	WNUMG060412E-NM											1.2	9.525	4.76	3.81
		ZM	WNUMG060408E-ZM	●	●								0.8	9.525	4.76	3.81
中切削	SM	WNUMG060404E-SM			●	●							0.4	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060408E-SM			●	●							0.8	9.525	4.76	3.81
		WNUMG060412E-SM			●	●							1.2	9.525	4.76	3.81
仕上げ・中切削	WNMA0604	WNMA060404E											0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMA060408E											0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMA060412E											1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMA060416E											1.6	9.525	4.76	3.81

● プロモーション対象品



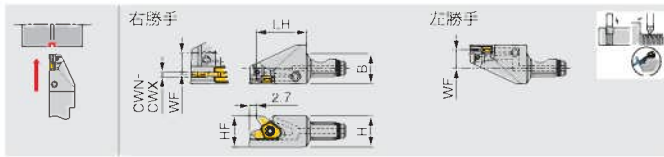
# MODUM<sup>INI</sup>TURN MINIV<sup>LOCK</sup>GROOVE

## ヘッド

### QC12-SVER/L10-CHP



高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF <sup>(1)</sup>	インサートトルク
QC12-SVER/L10-CHP	●	0.5	1	12	12	19.5	12	4.19/7.19	VG*10... 1.3

トルク：進長給付トルク (N・m)

(1) 上記中の“WF”は、基準位置から刃物の中心までの距離です。右勝手/左勝手の場合“WF”値を示します。

●：プロモーション対象品

## インサート

### VGP10 (溝入れ用インサート/シャープエッジ)



P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄		★		
N	非鉄金属	★			
S	難削材	★			
H	高硬度材			★	

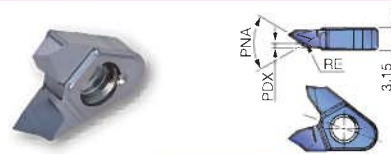
★：第一選択

形番	CW±0.025	RE	コーティング			CDX*	CUTDIA	W1
			SH725					
VGP10-050F-000	0.5	0	●			2.5	5	3.15
VGP10-050F-005	0.5	0.05	●			2.5	5	3.15
VGP10-075F-000	0.75	0	●			3	6	3.15
VGP10-075F-005	0.75	0.05	●			3	6	3.15
VGP10-100F-000	1	0	●			4	8	3.15
VGP10-100F-005	1	0.05	●			4	8	3.15

\*ワーク径により最大溝深さが変動します。詳細は下記をご確認ください。

●：プロモーション対象品

### VGT10 (ねじ切り用インサート/シャープエッジ)



P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄		★		
N	非鉄金属	★			
S	難削材	★			
H	高硬度材			★	

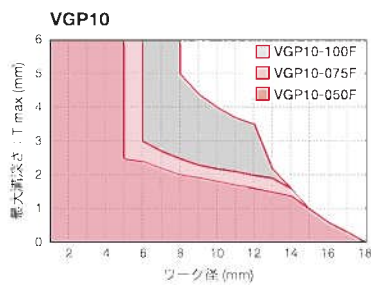
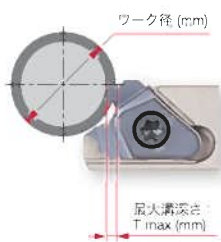
★：第一選択

形番	RE	コーティング			ピッチ	山数 (TPI)	PDX	PNA
		SH725						
VGT10F-60A-005	0.05	●			0.4 - 1	64 - 25	0.66	60°
VGT10F-60A-010	0.1	●			1 - 2	25 - 12	0.96	60°
VGT10F-55A-005	0.05	●			0.6 - 1.5	40 - 16	0.85	55°

●：プロモーション対象品

### ワーク径による最大溝深さの制限

工具とワークの干渉を避けるため、ワーク径により最大溝深さ (Tmax) は上表の CDX の値よりも小さくなります。



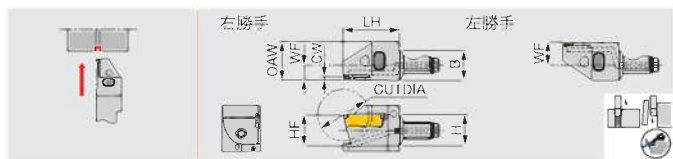
# MODUM<sup>INI</sup>TURN TUNGCUT

## ヘッド

QC12-JTTER/L-CHP

TUNGCUT

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド



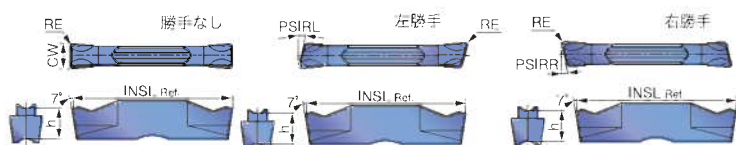
形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LH	HF	WF <sup>(1)</sup>	OAW	トルク
QC12-JTTER/L1.2D20-CHP	●	1.2	0.9	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5
QC12-JTTER/L1.4D20-CHP	●	1.4	1	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5
QC12-JTTER/L2D20-CHP	●	2	2	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5

(1) 上記中の「WF」は同表の溝幅「CW」インサートを取付けた際の寸法です。  
 右勝手/左勝手の順に「WF」値を示します。 ●：プロモーション対象品  
 トルク：推奨取付トルク (N・m)

## インサート

DGM

外径溝入れ & 突切り用



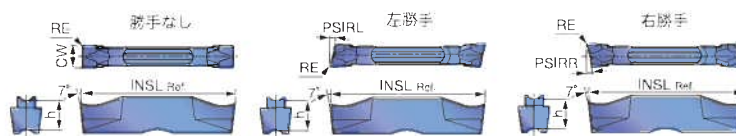
	P	M	K	N	S	H
鋼	★	★	★	★	★	★
ステンレス	★	★	★	★	★	★
鋳鉄	★	★	★	★	★	★
非鉄金属	★	★	★	★	★	★
難削材	★	★	★	★	★	★
高硬度材	★	★	★	★	★	★

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング				INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					T9225	AH7025	AH8005	NS9530					KS05F
DGM2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM2-020-6R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	6°
DGM2-020-6L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	6°	0°
DGM2-020-8R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	8°
DGM2-020-8L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	8°	0°
DGM2-020-15R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	15°
DGM2-020-15L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	15°	0°

●：プロモーション対象品

DGS

外径溝入れ & 突切り用



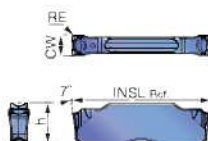
	P	M	K	N	S	H
鋼	★	★	★	★	★	★
ステンレス	★	★	★	★	★	★
鋳鉄	★	★	★	★	★	★
非鉄金属	★	★	★	★	★	★
難削材	★	★	★	★	★	★
高硬度材	★	★	★	★	★	★

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング				INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					T9225	AH7025	AH8005	NS9530					KS05F
DGS1.2-003	0.9	N	1.2	0.03	●	●	●	●	●	16	4.7	0°	0°
DGS1.4-005	1	N	1.4	0.05	●	●	●	●	●	16	4.3	0°	0°
DGS1.4-010	1	N	1.4	0.1	●	●	●	●	●	16	4.3	0°	0°
DGS1.4-016	1	N	1.4	0.16	●	●	●	●	●	16	4.3	0°	0°
DGS2-005	2	N	2	0.05	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS2-010	2	N	2	0.1	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS2-020-6R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	6°
DGS2-020-6L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	6°	0°
DGS2-020-15R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	0°	15°
DGS2-020-15L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	20	5	15°	0°

●：プロモーション対象品

DGL

外径溝入れ & 突切り用



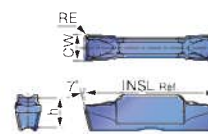
	P	M	K	N	S	H
鋼	★	★	★	★	★	★
ステンレス	★	★	★	★	★	★
鋳鉄	★	★	★	★	★	★
非鉄金属	★	★	★	★	★	★
難削材	★	★	★	★	★	★
高硬度材	★	★	★	★	★	★

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				INSL	h
				AH7025	AH8005	KS05F	超硬		
DGL2-020	2	2	0.2	●	●	●	●	20	5

●：プロモーション対象品

DTX

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用



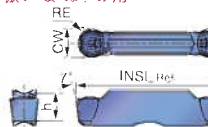
	P	M	K	N	S	H
鋼	★	★	★	★	★	★
ステンレス	★	★	★	★	★	★
鋳鉄	★	★	★	★	★	★
非鉄金属	★	★	★	★	★	★
難削材	★	★	★	★	★	★
高硬度材	★	★	★	★	★	★

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				INSL	h
				AH7025	AH8005	KS05F	超硬		
DTX2-020	2	2	0.2	●	●	●	●	20	5

●：プロモーション対象品

DTR

ぬい & ぬすみ用



	P	M	K	N	S	H
鋼	★	★	★	★	★	★
ステンレス	★	★	★	★	★	★
鋳鉄	★	★	★	★	★	★
非鉄金属	★	★	★	★	★	★
難削材	★	★	★	★	★	★
高硬度材	★	★	★	★	★	★

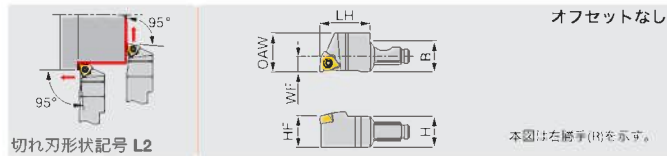
形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング				INSL	h
				AH7025	AH8005	KS05F	超硬		
DTR2-100	2	2	1	●	●	●	●	20	5

●：プロモーション対象品

## ヘッド

### QC12-JSWL2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	WXGU0403**L...	1.2

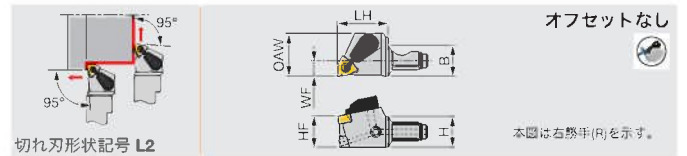
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

### QC12-JSWL2XR-CHP

高圧クランクノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04-CHP	●	12	12	19.5	12	6	16.5	0.2	WXGU0403**L...	0.9

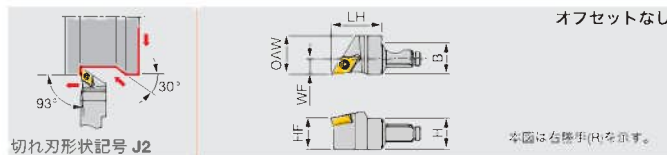
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

●：プロモーション対象品

### QC12-JSDJ2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDJ2XR07	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DXGU0703**L...	0.9

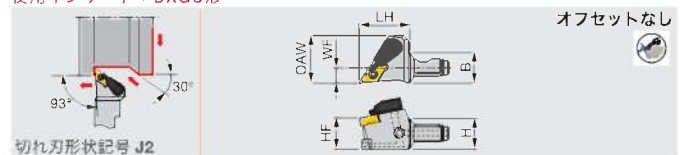
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

### QC12-JSDJ2XR-CHP

高圧クランクノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDJ2XR07-CHP	●	12	12	19.5	12	6	18.4	0.2	DXGU0703**L...	0.9

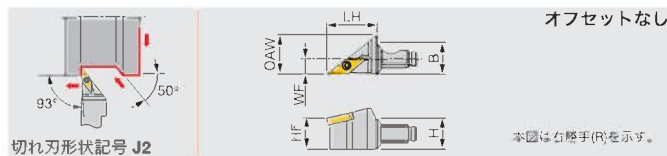
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

●：プロモーション対象品

### QC12-JSVJ2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：VXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSVJ2XR09	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

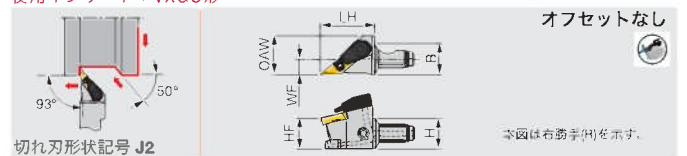
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

### QC12-JSVJ2XR-CHP

高圧クランクノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：VXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSVJ2XR09-CHP	●	12	12	21	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

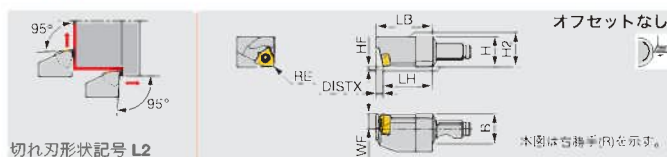
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

●：プロモーション対象品

### QC12-JSWL2XR-Y

Y軸加工用スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04-Y	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12	2.8	0.2	WXGU0403**L...	0.9

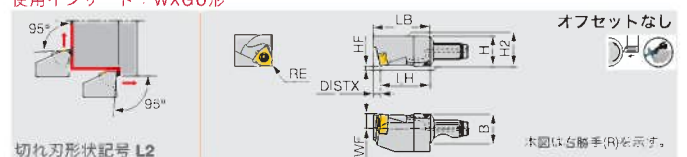
右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

●：プロモーション対象品

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

### QC12-JSWL2XR-Y-CHP

高圧クランクノズル付Y軸加工用スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04-Y-CHP	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12	2.8	0.2	WXGU0403**L...	0.9

右勝手の手柄ダグ(R)には左勝手の手柄ダグ(L)を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨締付けトルク(N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### MINIF<sup>TÜRN</sup>

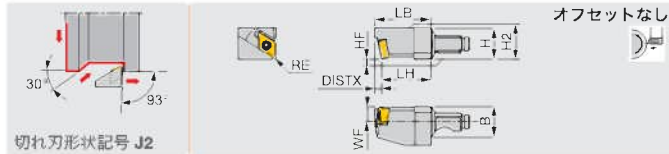
●：プロモーション対象品

## ヘッド

### QC12-JSDJ2XR-Y



Y軸加工用スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DX\*U形



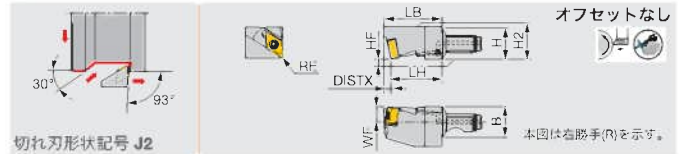
形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク
QC12-JSDJ2XR07-Y	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12.5	2.8	0.2	DX*U0703**L...	0.9

右勝手ホルダ (R) には左勝手インサート (L) を使用。 ●：プロモーション対象品  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### QC12-JSDJ2XR-Y-CHP



高圧クランタ対応Y軸加工用スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DX\*U形



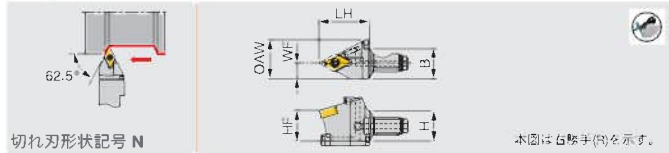
形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク
QC12-JSDJ2XR07-Y-CHP	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12.5	2.8	0.2	DX*U0703**L...	0.9

右勝手ホルダ (R) には左勝手インサート (L) を使用。 ●：プロモーション対象品  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### QC12-JSDNXR-CHP



高圧クランタ対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角62.5°、使用インサート：DX\*U形



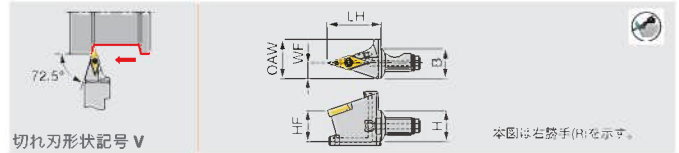
形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク
QC12-JSDNXR07-CHP	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DX*U0703**L...	0.9

右勝手ホルダ (R) には左勝手インサート (L) を使用。 ●：プロモーション対象品  
トルク：推奨値付トルク (N・m)  
RE\*\*：基準コーナ

### QC12-JSVVXR-CHP



高圧クランタ対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角72.5°、使用インサート：VXGU形



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク
QC12-JSVVXR09-CHP	●	12	12	21	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

右勝手ホルダ (R) には左勝手インサート (L) を使用。 ●：プロモーション対象品  
トルク：推奨値付トルク (N・m)  
RE\*\*：基準コーナ

## インサート

- ：連続加工
- ：弱連続加工
- \*：強連続加工

- ：連続加工
- ：弱連続加工
- \*：強連続加工

## DX

ひし形穴つき  
55°

	P	M	K	N	S	H	コーティング	サマット	超硬	RE	IC	S	D1
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

用途	ブレード記号	形番	寸法 (mm)											
			RE	IC	S	D1	RE	IC	S	D1	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	JRP	DXGU070301MFLE-JRP**	●	<0.1*	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070302MFLE-JRP**	●	<0.2*	6.35	3.18	2.7							
仕上げ切削	JSS	DXGU070301MFL-JSS	●	<0.1*	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070302MFL-JSS	●	<0.2*	6.35	3.18	2.7							
仕上げ切削	JSS	DXGU070301ML-JSS	●	<0.1*	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070302ML-JSS	●	<0.2*	6.35	3.18	2.7							
仕上げ切削	SS	DXGU070302L-SS	●●●●●	0.2	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070304L-SS	●●●●●	0.4	6.35	3.18	2.7							
仕上げ切削	JS	DXGU070301MFL-JS <sup>(1)</sup>	●	<0.1*	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070302MFL-JS <sup>(1)</sup>	●	<0.2*	6.35	3.18	2.7							
仕上げ切削	JTS	DXGU070301MFL-JTS	●	<0.1*	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070302MFL-JTS	●	<0.2*	6.35	3.18	2.7							

## DX

ひし形穴つき  
55°

	P	M	K	N	S	H	コーティング	サマット	超硬	RE	IC	S	D1
●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

用途	ブレード記号	形番	寸法 (mm)											
			RE	IC	S	D1	RE	IC	S	D1	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	JTS	DXGU070301ML-JTS	●	<0.1*	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070302ML-JTS	●	<0.2*	6.35	3.18	2.7							
仕上げ中切削	TS	DXGU070302L-TS	●●●●●	0.2	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070304L-TS	●●●●●	0.4	6.35	3.18	2.7							
		DXGU070308L-TS	●●●●●	0.8	6.35	3.18	2.7							
仕上げ中切削	TS	DXMU070302L-TS	●●●●●	0.2	6.35	3.18	2.7							
		DXMU070304L-TS	●●●●●	0.2	6.35	3.18	2.7							
		DXMU070308L-TS	●●●●●	0.4	6.35	3.18	2.7							

※コーナ半径 (RE) が異なる記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ●：プロモーション対象品  
\* 形番にRが含まれているインサートは外装加工専用を示します。  
(1) 誘導付インサートのため端面および円筒加工での最大切込量は1mmまで推奨

## ■ インサート

- 連続加工
- 弱断続加工
- \* 強断続加工

### VX

ひし形穴つき 35°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)			
			SH725	RE	IC	S	D1	RE	IC	S	D1
仕上げ切削 (シャープエッジ)	JRP	VXGU09T201MFL-JRP*	●	<0.1*	5.56	2.47	2.5				
		VXGU09T202MFL-JRP*	●	<0.2*	5.56	2.47	2.5				
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	JS	VXGU09T201MFL-JS <sup>(1)</sup>	●	<0.1*	5.56	2.47	2.5				
		VXGU09T202MFL-JS <sup>(1)</sup>	●	<0.2*	5.56	2.47	2.5				
		VXGU09T204MFL-JS <sup>(1)</sup>	●	<0.4*	5.56	2.47	2.5				

※コーナー半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ● プロモーション対象品  
 \* 形番末尾が盛られているインサートは外産加工専用を示します。  
 (1) 勝手付インサートのため端面および内径加工での最大切込み量は 1mm まで推奨

- 連続加工
- 弱断続加工
- \* 強断続加工

### WX

六角形穴つき 80°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)			
			AH725	AH8015	SH725	GT9530	NS9530	KS05F	RE	IC	S
仕上げ切削 (シャープエッジ)	JSS	WXGU040301MFL-JSS	●					<0.1*	6.35	3.18	2.7
		WXGU040302MFL-JSS	●					<0.2*	6.35	3.18	2.7
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	JSS	WXGU040301ML-JSS	●					<0.1*	6.35	3.18	2.7
		WXGU040302ML-JSS	●					<0.2*	6.35	3.18	2.7
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	SS	WXGU040302L-SS	●	●	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.7
		WXGU040304L-SS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7
仕上げ切削 (シャープエッジ)	TSW	WXGU040304L-TSW	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7
		WXGU040308L-TSW	●	●	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.7
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	JS	WXGU040301MFL-JS <sup>(1)</sup>	●					<0.1*	6.35	3.18	2.7
		WXGU040302MFL-JS <sup>(1)</sup>	●					<0.2*	6.35	3.18	2.7
		WXGU040304MFL-JS <sup>(1)</sup>	●					<0.4*	6.35	3.18	2.7

※コーナー半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ● プロモーション対象品  
 (1) 勝手付インサートのため端面および内径加工での最大切込み量は 1mm まで推奨

### WX

六角形穴つき 80°

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)			
			AH725	AH8015	SH725	GT9530	NS9530	KS05F	RE	IC	S
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	JTS	WXGU040301MFL-JTS	●					<0.1*	6.35	3.18	2.7
		WXGU040302MFL-JTS	●					<0.2*	6.35	3.18	2.7
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	JTS	WXGU040301ML-JTS	●					<0.1*	6.35	3.18	2.7
		WXGU040302ML-JTS	●					<0.2*	6.35	3.18	2.7
仕上げ中切削 (シャープエッジ)	TS	WXGU040302L-TS	●	●	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.7
		WXGU040304L-TS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7
		WXGU040308L-TS	●	●	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.7

※コーナー半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ● プロモーション対象品

## ヘッド

### QC12-JSEGR

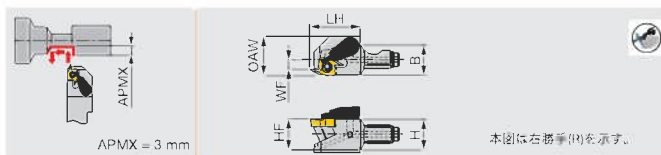
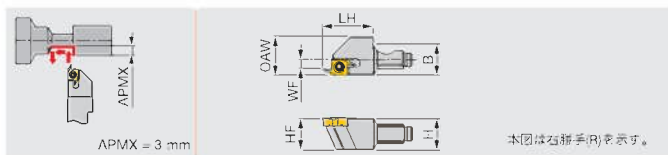
スクリーオン式ヘッド、後挽き用

### J-SERIES

### QC12-JSEGR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、後挽き用

### J-SERIES



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*
QC12-JSEGR10	●	12	12	19.5	12	3.5	15	J10ER...	1.2

\*トルク：推奨締付けトルク (N.m)

●：プロモーション対象品

形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*
QC12-JSEGR10-CHP	●	12	12	19.5	12	3.5	15	J10ER...	1.2

トルク：推奨締付けトルク (N.m)

●：プロモーション対象品

## インサート

### J10E (シャープエッジ)



	銅	ステンレス	铸铁	非鉄金属	難削材	高硬度材
★	★	★	★	★	★	★
☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	RE	コーティング		サーメット		超硬		IC	S	最大切込み
		SH725	J740	NS9530	TH10					
J10ER005BF	0.05	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	3
J10ER010BF	0.1	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	3
J10ER015BF	0.15	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	3

●：プロモーション対象品

### J10E (ホーニング付き)



	銅	ステンレス	铸铁	非鉄金属	難削材	高硬度材
★	★	★	★	★	★	★
☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	RE	コーティング		サーメット		IC	S	最大切込み
		J740	J9530	IC	S			
J10ER005B	0.05	●	●	●	●	6.35	3.18	3
J10ER010B	0.1	●	●	●	●	6.35	3.18	3

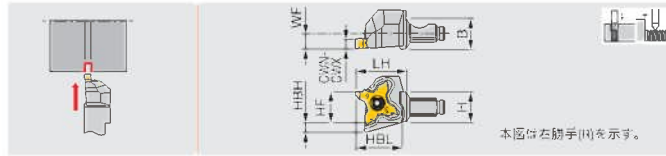
●：プロモーション対象品

# MODUM<sup>INI</sup>TURN TETRAMCUT

## ヘッド

### QC12-STCR

外径溝入れ・ねじ切りヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

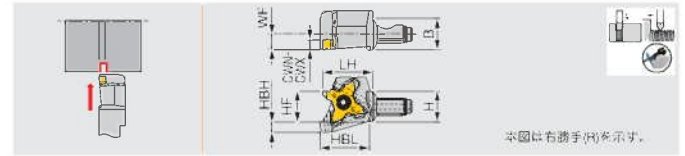
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク
QC12-STCR18	●	0.33	3	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R...	1.2

右勝手ホルダ (R) には、右勝手のインサート (R) を使用。  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)

● プロモーション対象品

### QC12-STCR-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

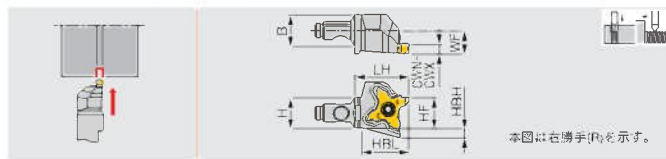
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク
QC12-STCR18-CHP	●	0.33	3	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R...	1.2

右勝手ホルダ (R) には、右勝手のインサート (R) を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)

● プロモーション対象品

### QC12-STCL

外径溝入れ・ねじ切りヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

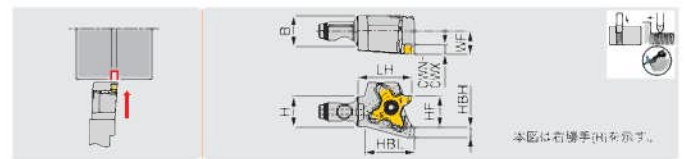
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク
QC12-STCL18	●	0.33	3	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L...	1.2

左勝手ホルダ (L) には、左勝手のインサート (L) を使用。  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)

● プロモーション対象品

### QC12-STCL-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

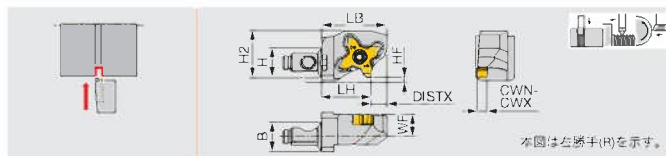
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク
QC12-STCL18-CHP	●	0.33	3	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L...	1.2

左勝手ホルダ (L) には、左勝手のインサート (L) を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)

● プロモーション対象品

### QC12-STCL-Y

Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド



本図は左勝手(L)を示す。

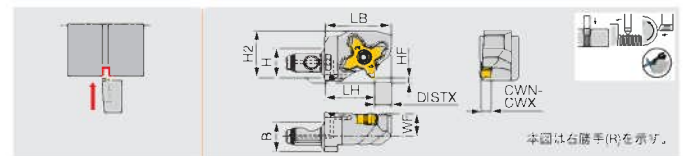
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	インサート	トルク
QC12-STCL18-Y	●	0.33	3	12	12	19.5	0	9	26	18.6	6.5	TC*18L...	1.2

左勝手ホルダ (L) には、左勝手のインサート (L) を使用。  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)

● プロモーション対象品

### QC12-STCL-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド



本図は右勝手(R)を示す。

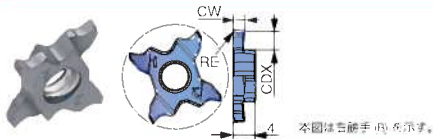
形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	インサート	トルク
QC12-STCL18-Y-CHP	●	0.33	3	12	12	19.5	0	9	26	18.6	6.5	TC*18L...	1.2

左勝手ホルダ (L) には、左勝手のインサート (L) を使用。  
内部給油式ヘッド  
\*トルク：推奨値付トルク (N・m)

● プロモーション対象品

## ■ インサート

### TCG18R/L (ホーニング付き)



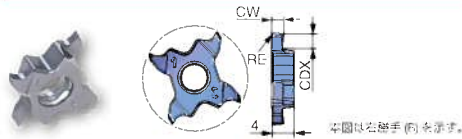
P	鋼	★		
M	ステンレス	★		
K	鋳鉄	★		
N	非鉄金属			
S	難削材	★		
H	高硬度材			

★: 第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング			CDX
				AH7025			
TCG18R100-010	R	1	0.1	●			2
TCG18L100-010	L	1	0.1	●			2
TCG18R120-010	R	1.2	0.1	●			2
TCG18L120-010	L	1.2	0.1	●			2
TCG18R125-010	R	1.25	0.1	●			2
TCG18L125-010	L	1.25	0.1	●			2
TCG18R125-020	R	1.25	0.2	●			2
TCG18L125-020	L	1.25	0.2	●			2
TCG18R130-020	R	1.3	0.2	●			2
TCG18L130-020	L	1.3	0.2	●			2
TCG18R140-010	R	1.4	0.1	●			3.5
TCG18L140-010	L	1.4	0.1	●			3.5
TCG18R140-020	R	1.4	0.2	●			3.5
TCG18L140-020	L	1.4	0.2	●			3.5
TCG18R145-010	R	1.45	0.1	●			3.5
TCG18L145-010	L	1.45	0.1	●			3.5
TCG18R145-020	R	1.45	0.2	●			3.5
TCG18L145-020	L	1.45	0.2	●			3.5
TCG18R150-010	R	1.5	0.1	●			3.5
TCG18L150-010	L	1.5	0.1	●			3.5
TCG18R150-020	R	1.5	0.2	●			3.5
TCG18L150-020	L	1.5	0.2	●			3.5
TCG18R160-020	R	1.6	0.2	●			3.5
TCG18L160-020	L	1.6	0.2	●			3.5
TCG18R170-020	R	1.7	0.2	●			3.5
TCG18L170-020	L	1.7	0.2	●			3.5
TCG18R175-010	R	1.75	0.1	●			3.5
TCG18L175-010	L	1.75	0.1	●			3.5
TCG18R175-020	R	1.75	0.2	●			3.5
TCG18L175-020	L	1.75	0.2	●			3.5
TCG18R185-020	R	1.85	0.2	●			3.5
TCG18L185-020	L	1.85	0.2	●			3.5
TCG18R195-020	R	1.95	0.2	●			3.5
TCG18L195-020	L	1.95	0.2	●			3.5
TCG18R200-010	R	2	0.1	●			3.5
TCG18L200-010	L	2	0.1	●			3.5
TCG18R200-020	R	2	0.2	●			3.5
TCG18L200-020	L	2	0.2	●			3.5
TCG18R225-020	R	2.25	0.2	●			3.5
TCG18L225-020	L	2.25	0.2	●			3.5
TCG18R230-020	R	2.3	0.2	●			3.5
TCG18L230-020	L	2.3	0.2	●			3.5
TCG18R250-010	R	2.5	0.1	●			3.5
TCG18L250-010	L	2.5	0.1	●			3.5
TCG18R250-020	R	2.5	0.2	●			3.5
TCG18L250-020	L	2.5	0.2	●			3.5
TCG18R250-030	R	2.5	0.3	●			3.5
TCG18L250-030	L	2.5	0.3	●			3.5
TCG18R265-030	R	2.65	0.3	●			3.5
TCG18L265-030	L	2.65	0.3	●			3.5
TCG18R280-030	R	2.8	0.3	●			3.5
TCG18L280-030	L	2.8	0.3	●			3.5
TCG18R300-010	R	3	0.1	●			3.5
TCG18L300-010	L	3	0.1	●			3.5
TCG18R300-020	R	3	0.2	●			3.5
TCG18L300-020	L	3	0.2	●			3.5
TCG18R300-030	R	3	0.3	●			3.5
TCG18L300-030	L	3	0.3	●			3.5

1 ケース 5 個入り  
●: フロモーション対象品

### TCP18R/L (微小ホーニング)



P	鋼	★		
M	ステンレス	★		
K	鋳鉄	★		
N	非鉄金属			
S	難削材	★		
H	高硬度材			

★: 第一選択

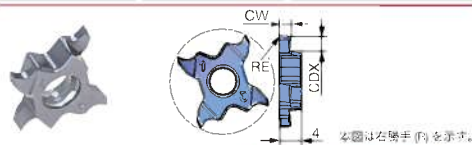
形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング			CDX
				AH725			
TCP18R033-005	R	0.33	0.05	●			0.8
TCP18L033-005	L	0.33	0.05	●			0.8
TCP18R043-005	R	0.43	0.05	●			1.2
TCP18L043-005	L	0.43	0.05	●			1.2
TCP18R050-005	R	0.50	0.05	●			1.2
TCP18L050-005	L	0.50	0.05	●			1.2
TCP18R075-005	R	0.75	0.05	●			2
TCP18L075-005	L	0.75	0.05	●			2
TCP18R095-005	R	0.95	0.05	●			2
TCP18L095-005	L	0.95	0.05	●			2
TCP18R100-010	R	1	0.1	●			2
TCP18L100-010	L	1	0.1	●			2
TCP18R120-010	R	1.2	0.1	●			2
TCP18L120-010	L	1.2	0.1	●			2
TCP18R125-010	R	1.25	0.1	●			2
TCP18L125-010	L	1.25	0.1	●			2
TCP18R140-010-35	R	1.4	0.1	●			3.5
TCP18L140-010-35	L	1.4	0.1	●			3.5
TCP18R145-010	R	1.45	0.1	●			2
TCP18L145-010	L	1.45	0.1	●			2
TCP18R145-010-35	R	1.45	0.1	●			3.5
TCP18L145-010-35	L	1.45	0.1	●			3.5
TCP18R150-010	R	1.5	0.1	●			2
TCP18L150-010	L	1.5	0.1	●			2
TCP18R150-010-35	R	1.5	0.1	●			3.5
TCP18L150-010-35	L	1.5	0.1	●			3.5
TCP18R175-010	R	1.75	0.1	●			2
TCP18L175-010	L	1.75	0.1	●			2
TCP18R175-010-35	R	1.75	0.1	●			3.5
TCP18L175-010-35	L	1.75	0.1	●			3.5
TCP18R200-010	R	2	0.1	●			2.5
TCP18L200-010	L	2	0.1	●			2.5
TCP18R200-010-35	R	2	0.1	●			3.5
TCP18L200-010-35	L	2	0.1	●			3.5
TCP18R250-010	R	2.5	0.1	●			2.5
TCP18L250-010	L	2.5	0.1	●			2.5
TCP18R250-010-35	R	2.5	0.1	●			3.5
TCP18L250-010-35	L	2.5	0.1	●			3.5
TCP18R300-010	R	3	0.1	●			2.5
TCP18L300-010	L	3	0.1	●			2.5
TCP18R300-010-35	R	3	0.1	●			3.5
TCP18L300-010-35	L	3	0.1	●			3.5

1 ケース 5 個入り  
●: フロモーション対象品



## ■ インサート

### TCP18R/L-F (シャープエッジ)



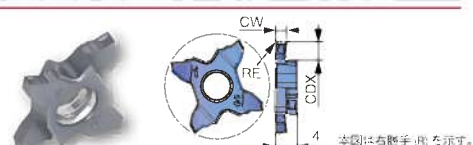
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				SH725	CDX	
TCP18R033F-005	R	0.33	0.05	●		0.8
TCP18L033F-005	L	0.33	0.05	●		0.8
TCP18R043F-005	R	0.43	0.05	●		1.2
TCP18L043F-005	L	0.43	0.05	●		1.2
TCP18R050F-005	R	0.5	0.05	●		1.2
TCP18L050F-005	L	0.5	0.05	●		1.2
TCP18R075F-005	R	0.75	0.05	●		2
TCP18L075F-005	L	0.75	0.05	●		2
TCP18R095F-005	R	0.95	0.05	●		2
TCP18L095F-005	L	0.95	0.05	●		2
TCP18R100F-005	R	1	0.05	●		2
TCP18R100F-010	R	1	0.1	●		2
TCP18L100F-010	L	1	0.1	●		2
TCP18R120F-005	R	1.2	0.05	●		2
TCP18R120F-010	R	1.2	0.1	●		2
TCP18L120F-010	L	1.2	0.1	●		2
TCP18R125F-005	R	1.25	0.05	●		2
TCP18R125F-010	R	1.25	0.1	●		2
TCP18L125F-010	L	1.25	0.1	●		2
TCP18R140F-010-35	R	1.4	0.1	●		3.5
TCP18R145F-005-35	R	1.45	0.05	●		3.5
TCP18R145F-010	R	1.45	0.1	●		2
TCP18L145F-010	L	1.45	0.1	●		2
TCP18R145F-010-35	R	1.45	0.1	●		3.5
TCP18L145F-010-35	L	1.45	0.1	●		3.5
TCP18R150F-005-35	R	1.5	0.05	●		3.5
TCP18R150F-010	R	1.5	0.1	●		2
TCP18L150F-010	L	1.5	0.1	●		2
TCP18R150F-010-35	R	1.5	0.1	●		3.5
TCP18L150F-010-35	L	1.5	0.1	●		3.5
TCP18R175F-005-35	R	1.75	0.05	●		3.5
TCP18R175F-010	R	1.75	0.1	●		2
TCP18L175F-010	L	1.75	0.1	●		2
TCP18R175F-010-35	R	1.75	0.1	●		3.5
TCP18L175F-010-35	L	1.75	0.1	●		3.5
TCP18R200F-005-35	R	2	0.05	●		3.5
TCP18R200F-010	R	2	0.1	●		2.5
TCP18L200F-010	L	2	0.1	●		2.5
TCP18R200F-010-35	R	2	0.1	●		3.5
TCP18L200F-010-35	L	2	0.1	●		3.5
TCP18R250F-010	R	2.5	0.1	●		2.5
TCP18R250F-010-35	R	2.5	0.1	●		3.5
TCP18L250F-010	L	2.5	0.1	●		2.5
TCP18R300F-010	R	3	0.1	●		2.5
TCP18L300F-010	L	3	0.1	●		2.5
TCP18R300F-010-35	R	3	0.1	●		3.5
TCP18L300F-010-35	L	3	0.1	●		3.5

1 ケース 5 個入り  
●：プロモーション対象品

### TCL18R/L (3次元ブレカ、ホーニング付き)



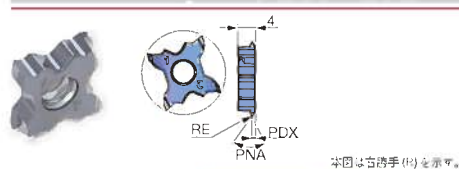
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH725	CDX	
TCL18R150-010	R	1.5	0.1	●		3.5
TCL18L150-010	L	1.5	0.1	●		3.5
TCL18R150-020	R	1.5	0.2	●		3.5
TCL18L150-020	L	1.5	0.2	●		3.5
TCL18R175-020	R	1.75	0.2	●		3.5
TCL18L175-020	L	1.75	0.2	●		3.5
TCL18R200-010	R	2	0.1	●		3.5
TCL18L200-010	L	2	0.1	●		3.5
TCL18R200-020	R	2	0.2	●		3.5
TCL18L200-020	L	2	0.2	●		3.5
TCL18R250-030	R	2.5	0.3	●		3.5
TCL18L250-030	L	2.5	0.3	●		3.5
TCL18R300-010	R	3	0.1	●		3.5
TCL18L300-010	L	3	0.1	●		3.5
TCL18R300-020	R	3	0.2	●		3.5
TCL18L300-020	L	3	0.2	●		3.5
TCL18R300-030	R	3	0.3	●		3.5
TCL18L300-030	L	3	0.3	●		3.5

1 ケース 5 個入り  
●：プロモーション対象品

### TCT18FR/R-ISO (ざらい刃付きねじ切り用インサート)



P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属		
S	難削材	★	★
H	高硬度材		

★：第一選択

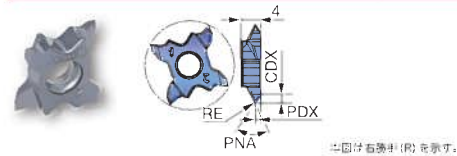
形番	HAND	RE	コーティング		ピッチ	PDX	PNA
			SH725	AH725			
TCT18FR-05ISO	R	0.06	●		0.5	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	R	0.09	●		0.7	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	R	0.09	●		0.75	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	R	0.1	●		0.8	0.5	60°
TCT18R-10ISO	R	0.13	●		1	0.6	60°
TCT18R-125ISO	R	0.17	●		1.25	0.7	60°
TCT18R-15ISO	R	0.2	●		1.5	0.8	60°

1 ケース 5 個入り  
●：プロモーション対象品

# MODUM<sup>INI</sup>TURN TETRAMCUT

## ■ インサート

### TCT18FR/R/L (ねじ切り用インサート)



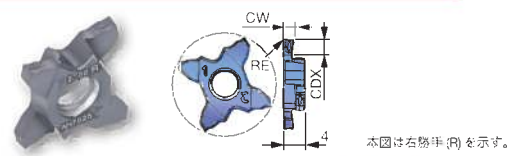
P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属		
S	難削材	★	★
H	高硬度材		

★ 第一選択

形番	HAND	RE	コーティング		最小 ピッチ	最大 ピッチ	PDX	CDX	PNA
			SH725	AH725					
TCT18FR-60A-005	R	0.05	●		0.4	1	0.6	0.99	60°
TCT18FR-60A-010	R	0.1	●		1	2	1	1.63	60°
TCT18R-60N-010	R	0.1	●		0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18L-60N-010	L	0.1	●		0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18R-60N-020	R	0.2	●		1.5	3	1.6	2.57	60°
TCT18L-60N-020	L	0.2	●		1.5	3	1.6	2.57	60°

1 ケース 5 個入り  
● プロモーション対象品

### TCS18R/L (3次元ブレーカ、ホーニング付き)



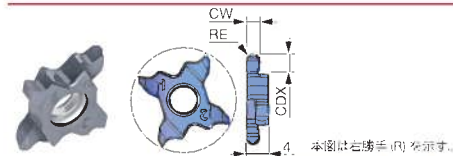
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★ 第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング	
				AH7025	CDX
TCS18R100-010	R	1	0.1	●	2
TCS18L100-010	L	1	0.1	●	2
TCS18R120-010	R	1.2	0.1	●	2
TCS18L120-010	L	1.2	0.1	●	2
TCS18R125-010	R	1.25	0.1	●	2
TCS18L125-010	L	1.25	0.1	●	2
TCS18R125-020	R	1.25	0.2	●	2
TCS18L125-020	L	1.25	0.2	●	2
TCS18R130-020	R	1.3	0.2	●	3.5
TCS18L130-020	L	1.3	0.2	●	3.5
TCS18R140-010	R	1.4	0.1	●	3.5
TCS18L140-010	L	1.4	0.1	●	3.5
TCS18R140-020	R	1.4	0.2	●	3.5
TCS18L140-020	L	1.4	0.2	●	3.5
TCS18R145-010	R	1.45	0.1	●	3.5
TCS18L145-010	L	1.45	0.1	●	3.5
TCS18R150-010	R	1.5	0.1	●	3.5
TCS18L150-010	L	1.5	0.1	●	3.5
TCS18R150-020	R	1.5	0.2	●	3.5
TCS18L150-020	L	1.5	0.2	●	3.5
TCS18R160-020	R	1.6	0.2	●	3.5
TCS18L160-020	L	1.6	0.2	●	3.5
TCS18R170-020	R	1.7	0.2	●	3.5
TCS18L170-020	L	1.7	0.2	●	3.5
TCS18R175-010	R	1.75	0.1	●	3.5
TCS18L175-010	L	1.75	0.1	●	3.5
TCS18R175-020	R	1.75	0.2	●	3.5
TCS18L175-020	L	1.75	0.2	●	3.5
TCS18R185-020	R	1.85	0.2	●	3.5
TCS18L185-020	L	1.85	0.2	●	3.5
TCS18R195-020	R	1.95	0.2	●	3.5
TCS18L195-020	L	1.95	0.2	●	3.5
TCS18R200-010	R	2	0.1	●	3.5
TCS18L200-010	L	2	0.1	●	3.5
TCS18R200-020	R	2	0.2	●	3.5
TCS18L200-020	L	2	0.2	●	3.5
TCS18R225-020	R	2.25	0.2	●	3.5
TCS18L225-020	L	2.25	0.2	●	3.5
TCS18R230-020	R	2.3	0.2	●	3.5
TCS18L230-020	L	2.3	0.2	●	3.5
TCS18R250-010	R	2.5	0.1	●	3.5
TCS18L250-010	L	2.5	0.1	●	3.5
TCS18R250-020	R	2.5	0.2	●	3.5
TCS18L250-020	L	2.5	0.2	●	3.5
TCS18R250-030	R	2.5	0.3	●	3.5
TCS18L250-030	L	2.5	0.3	●	3.5
TCS18R265-030	R	2.65	0.3	●	3.5
TCS18L265-030	L	2.65	0.3	●	3.5
TCS18R280-030	R	2.8	0.3	●	3.5
TCS18L280-030	L	2.8	0.3	●	3.5
TCS18R300-010	R	3	0.1	●	3.5
TCS18L300-010	L	3	0.1	●	3.5
TCS18R300-020	R	3	0.2	●	3.5
TCS18L300-020	L	3	0.2	●	3.5
TCS18R300-030	R	3	0.3	●	3.5
TCS18L300-030	L	3	0.3	●	3.5

1 ケース 5 個入り  
● プロモーション対象品

### TCG18R/L (フルR)



P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

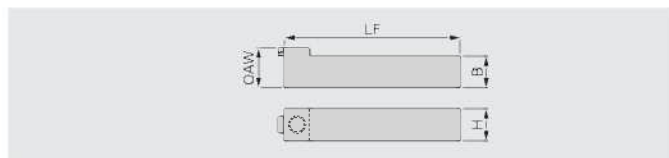
★ 第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング	
				AH7025	CDX
TCG18R100-050	R	1	0.5	●	2
TCG18L100-050	L	1	0.5	●	2
TCG18R158-079	R	1.58	0.79	●	3.5
TCG18L158-079	L	1.58	0.79	●	3.5
TCG18R200-100	R	2	1	●	3.5
TCG18L200-100	L	2	1	●	3.5
TCG18R239-120	R	2.39	1.2	●	3.5
TCG18L239-120	L	2.39	1.2	●	3.5
TCG18R300-150	R	3	1.5	●	3.5
TCG18L300-150	L	3	1.5	●	3.5
TCG18R318-159	R	3.18	1.59	●	3.5
TCG18L318-159	L	3.18	1.59	●	3.5

1 ケース 5 個入り  
● プロモーション対象品

## QC-1212

専用シャンク

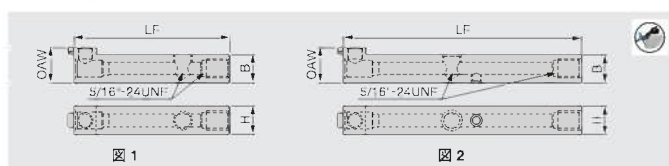


形番	H	B	LF	OAW	トルク*
QC-1212F	12	12	65	15	3
QC-1212X	12	12	100	15	3

\*トルク：推奨軸付けトルク (N・m)

## QC-1212-CHP

高圧クーラント対応、専用シャンク



形番	H	B	LF	OAW	トルク*	図
QC-1212F-CHP	12	12	65	15	3	1
QC-1212X-CHP <sup>(1)</sup>	12	12	100	15	3	2

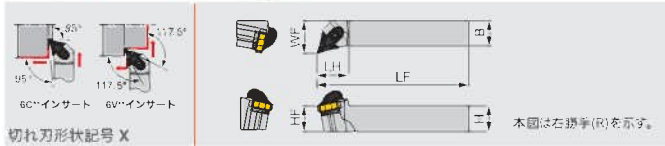
(1) ホースを使用せずに、機械から直接の油補給を供給するシステムに対応。  
内潤給油式シャンク

\*トルク：推奨軸付けトルク (N・m)

## ホルダ

### ATXOR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角95°および117.5°、  
使用インサートネガ80°および35°三角形



切れ刃形状記号 X

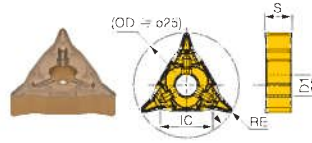
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
ATXOR/L2020K25-A	●	20	20	125	32	20	25	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3
ATXOR/L2525M25-A	●	25	25	150	32	25	32	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3
ATXOR/L3232P25-A	●	32	32	170	32	32	40	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3

トルク\*: 推奨締め付けトルク (N.m)  
RE\*\*: 基準コーナ

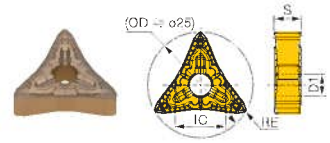
●: プロモーション対象品

## インサート

### 6V-TOMG\*\*F-TSF



### 6C-TOMG\*\*M-TM



インサート	材料	コーティング	IC	S	D1
●	P 鋼	★			
●	M ステンレス	☆			
●	K 鋳鉄	☆			
●	N 非鉄金属				
●	S 難削材	★			
●	H 高硬度材				

★: 第一選択  
☆: 第二選択

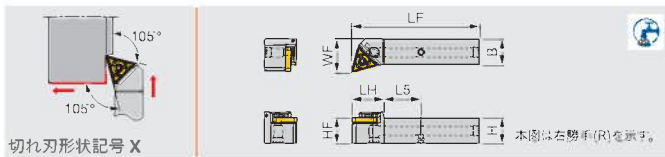
形番	RE	コーティング					IC	S	D1
		T9215	T9225	AH8015					
6V-TOMG250604F-TSF	0.4	●	●	●			12.7	6.35	5.16
6V-TOMG250608F-TSF	0.8	●	●	●			12.7	6.35	5.16
6C-TOMG250608M-TM	0.8	●	●	●			12.1	6.35	5.16
6C-TOMG250612M-TM	1.2	●	●	●			12.1	6.35	5.16

端面引き上げ加工をする際、6C\*\*形インサートは被削材の外径がφ30 mm以下の場合、  
また6V\*\*形インサートは被削材の外径がφ70 mm以下の場合に、インサートが被削材  
と干渉する可能性がありますのでご注意ください。 ●: プロモーション対象品

## ホルダ

### STXCR/L-CHP-MC

スクリーオン式バイト、アプローチ角105°、使用インサートポジ三角形



切れ刃形状記号 X

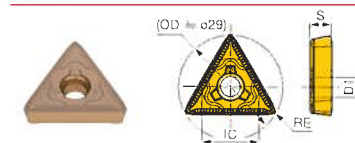
形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	L5	インサート	トルク*
STXCR/L2525X29-CHP-MC	●	25	25	122	32	25	32	35	3C-TCMT29X6...	5

トルク\*: 推奨締め付けトルク (N.m)

●: プロモーション対象品

## インサート

### 3C-TCMT\*\*M-TM



インサート	材料	コーティング	IC	S	D1
●	P 鋼	★			
●	M ステンレス	☆			
●	K 鋳鉄	☆			
●	N 非鉄金属				
●	S 難削材				
●	H 高硬度材				

★: 第一選択  
☆: 第二選択

形番	RE	コーティング					IC	S	D1
		T9215							
3C-TCMT29X608-TM	0.6	●					16	6.15	5.5

3C-TCMT\*\*M インサートでの端面引き上げ加工は推奨しておりません。

●: プロモーション対象品



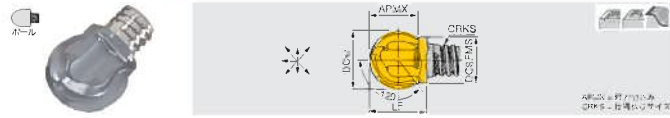




## ヘッド

### VBB\*\*-SG...

2枚刃、荒～仕上げ加工用、球面形状切れ刃、h7高精度級



形番	対象品							スパナ	トルク	
	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	CRKS			
VBB100L08.0-SG-02S05	●	2	0°	10	7.6	7.5	S05	10	KEYV-S05	10
VBB120L09.6-SG-02S06	●	2	0°	12	9.5	9	S06	11.6	***KEYV-S08	10
VBB160L12.9-SG-02S08	●	2	0°	16	12.2	12	S08	15.4	***KEYV-S10	15
VBB200L16.1-SG-02S10	●	2	0°	20	15.2	15	S10	18.4	KEYV-S10	28

立盤・引上げ加工も可能  
\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
\*\*\*このヘッドは、スパンサイズが他のヘッドタイプと異なります。  
1ケース2個入り

### VRB\*\*-02..., VRC\*\*-02...

2枚刃、荒～中仕上げ加工用、エコタイプ

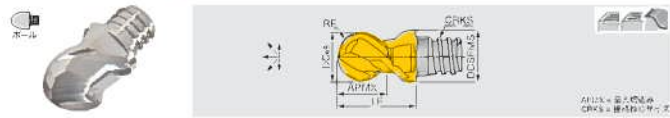


形番	対象品										スパナ	トルク
	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE	KARP	CRKS	LF		
VRC100L07.0R10-02S06	●	2	15°	10	9.5	7	1	95°	S06	12.4	KEYV-S06	10
VRB100L06.0R20-02S06	●	2	0°	10	9.2	6	2	97°	S06	12.4	KEYV-S06	10
VRB120L05.7R30-02S06	●	2	0°	12	9.5	5.7	3	97°	S06	9.1	***KEYV-S08	10
VRB120L05.4R40-02S06	●	2	0°	12	9.5	5.4	4	97°	S06	9.1	***KEYV-S08	10
VRB120L06.3R16-02S08	●	2	0°	12	11.5	5.9	1.6	97°	S08	11.1	KEYV-S08	15
VRB120L06.2R20-02S08	●	2	0°	12	11.5	6.2	2	97°	S08	11.1	KEYV-S08	15
VRB120L06.1R25-02S08	●	2	0°	12	11.5	5.8	2.5	97°	S08	11.1	KEYV-S08	15
VRB120L06.1R30-02S08	●	2	0°	12	11.5	5.7	3	97°	S08	11.1	KEYV-S08	15
VRB120L05.9R40-02S08	●	2	0°	12	11.5	5.5	4	97°	S08	11.1	KEYV-S08	15
VRB160L08.0R50-02S10	●	2	0°	16	15.2	8	5	97°	S10	20.2	KEYV-S10	28
VRB200L11.1R30-02S12	●	2	0°	20	18.3	11	3	97°	S12	17	KEYV-S12	28
VRB200L11.5R40-02S12	●	2	0°	20	18.3	11.3	4	97°	S12	17.3	KEYV-S12	28
VRB200L11.5R50-02S12	●	2	0°	20	18.3	11.3	5	97°	S12	17.3	KEYV-S12	28
VRB200L11.4R60-02S12	●	2	0°	20	18.3	11.2	6	97°	S12	17.3	KEYV-S12	28
VRB200L11.3R80-02S12	●	2	0°	20	18.3	11.1	8	97°	S12	17.3	KEYV-S12	28

等高級加工に最適  
\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
\*\*\*このヘッドは、スパンサイズが他のヘッドタイプと異なります。  
1ケース2個入り

### VBE\*\*-BGA...

2枚刃、荒～仕上げ加工用、非鉄金属用、ねじれ切れ刃

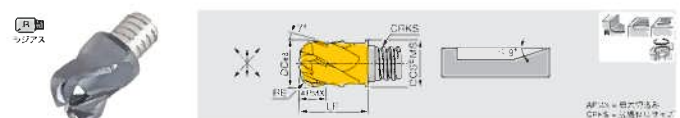


形番	対象品							スパナ	トルク		
	KS15F	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE				
VBE080L05.0-BGA02S05	●	2	45°	8	7.7	5	3.982 <sup>(1)</sup>	S05	10	KEYV-S05	7
VBE100L07.0-BGA02S06	●	2	45°	10	9.7	7	4.982 <sup>(1)</sup>	S06	13	KEYV-S06	10
VBE120L09.0-BGA02S08	●	2	45°	12	11.7	9	5.987 <sup>(2)</sup>	S08	16.5	KEYV-S08	15
VBE160L12.0-BGA02S10	●	2	45°	16	15.3	12	7.978 <sup>(2)</sup>	S10	20.5	KEYV-S10	28
VBE200L15.0-BGA02S12	●	2	45°	20	18.3	15	9.972 <sup>(2)</sup>	S12	25.5	KEYV-S12	28

R公差：(1)±0.01 (2)±0.012  
\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
1ケース2個入り

### VRD\*\*-06...

6枚刃、中仕上げ～仕上げ加工用、ねじれ切れ刃



形番	対象品							スパナ	トルク		
	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX	RE				
VRD080L04.0R20-06S05	●	6	30°	8	7.7	4	2	S05	10	KEYV-S05	7
VRD100L05.0R30-06S06	●	6	30°	10	9.7	5	3	S06	13	KEYV-S06	10
VRD120L07.0R40-06S08	●	6	30°	12	11.7	7	4	S08	16.5	KEYV-S08	15
VRD160L09.0R50-06S10	●	6	30°	16	15.3	9	5	S10	20.5	KEYV-S10	28

\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
1ケース2個入り

### VCA\*\*-04/06...

4, 6枚刃、面取り角45°

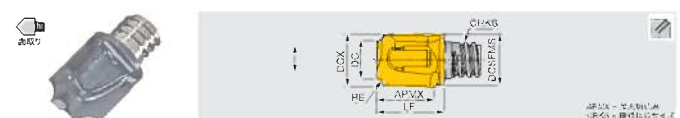


形番	対象品							スパナ	トルク			
	AH715	AH725	NOF	FHA	DCX	DCSFMS	APMX					
VCA100L04.0A45-04S06	●	●	4	0°	10	10	4	1.95	S06	13	KEYV-S06	10
VCA120L05.0A45-04S08	●	●	4	0°	12	12	5	1.95	S08	16.5	KEYV-S08	15
VCA127L05.3A45-04S08	●	●	4	0°	12.7	12.7	5.3	1.98	S08	16.5	KEYV-S08	15
VCA160L06.5A45-06S10	●	●	6	0°	16	16	6.5	3	S10	20.3	KEYV-S10	28
VCA200L07.5A45-06S12	●	●	6	0°	20	18.3	7.5	5	S12	25.5	KEYV-S12	28

\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
1ケース2個入り

### VCR\*\*-02...

2枚刃、R面取り



形番	対象品										スパナ	トルク
	AH725	NOF	FHA	DCX	DCSFMS	DC	APMX	RE	CRKS	LF		
VCR080L07.5R10-02S05	●	2	0°	8	7.6	5.8	7.5	1	S05	10.5	KEYV-S05	7
VCR100L09.5R16-02S06	●	2	0°	10	9.5	6.8	9.5	1.6	S06	12.5	KEYV-S06	10
VCR100L09.5R25-02S06	●	2	0°	10	9.5	5.1	9.5	2.5	S06	12.5	KEYV-S06	10
VCR127L12.0R30-02S08	●	2	0°	12.7	12.2	6.5	12	3	S08	15.6	KEYV-S08	15
VCR127L12.0R40-02S08	●	2	0°	12.7	12.2	4.7	12	4	S08	15.6	KEYV-S08	15
VCR160L15.0R50-02S10	●	2	0°	16	15.2	6.2	15	5	S10	19.1	KEYV-S10	28
VCR200L07.0R60-02S12	●	2	0°	20	18.3	8	7	6	S12	17.4	KEYV-S12	28

\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
1ケース2個入り

### VCW\*\*-02...

2枚刃、面取り角45°、裏面取り刃付き



形番	対象品							スパナ	トルク			
	AH715	AH725	NOF	FHA	DC	DCSFMS	APMX					
VCW118L05.0A45-02S06	●	●	2	0°	11.8	9.3	5	1.2	S06	11.2	***KEYV-S08	10

裏面取りも加工可能  
\*トルク：推奨値付トルク(N・m)  
\*\*\*このヘッドは、スパンサイズがほかのヘッドタイプと異なります。  
1ケース2個入り

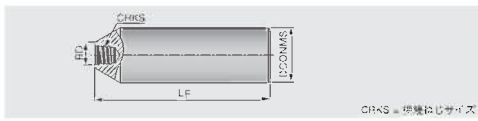




## ■ シャンク

### VSSD...

#### 高剛性シャンク

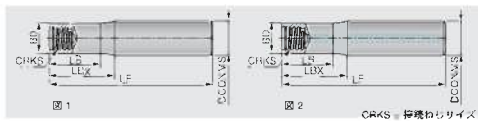


形番	対象品	DCONMS	BD	LF	CRKS	シャンク形状	シャンク材質
VSSD06L05S04-S	●	6	5.8	50	S04	円筒	鋼
VSSD08L05S04-S	●	8	5.8	50	S04	円筒	鋼
VSSD10L05S05-S	●	10	7.6	55	S05	円筒	鋼
VSSD12L06S06-S	●	12	9.6	65	S06	円筒	鋼
VSSD16L06S08-S	●	16	11.6	65	S08	円筒	鋼
VSSD20L07S10-S	●	20	15.3	70	S10	円筒	鋼
VSSD25L07S12-S	●	25	18.3	75	S12	円筒	鋼
VSSD32L10S15-S	●	32	23.9	100	S15	円筒	鋼
VSSD40L10S21-S	●	40	30	100	S21	円筒	鋼

● プロモーション対象品

### VSSD...

#### ストレートネック+円筒シャンク

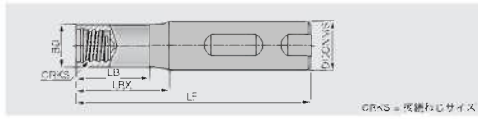


形番	対象品	DCONMS	BD	LF	LBX	LB	CRKS	シャンク形状	シャンク材質	図
VSSD08L06S05-S	●	8	7.6	60	15	12.8	S05	円筒	鋼	1
VSSD10L07S06-S	●	10	9.6	75	20	19.4	S06	円筒	鋼	1
VSSD12L09S08-S	●	12	11.5	90	16	13.6	S08	円筒	鋼	1
VSSD12L09S08-S-A	●	12	11.5	90	16	13.6	S08	円筒	鋼	2
VSSD12L09LS08-S-A	●	12	11.5	90	42	37	S08	円筒	鋼	2
VSSD16L10S10-S	●	16	15.2	100	20	18	S10	円筒	鋼	1
VSSD16L10S10-S-A	●	16	15.2	100	20	18	S10	円筒	鋼	2
VSSD16L10LS10-S-A	●	16	15.2	100	42	38	S10	円筒	鋼	2
VSSD20L12S12-S	●	20	18.3	120	25	20.5	S12	円筒	鋼	1
VSSD25L13S15-S	●	25	23.9	135	35	33	S15	円筒	鋼	1
VSSD32L10S21-S	●	32	30	100	35	32	S21	円筒	鋼	1
VSSD32L15S21-S	●	32	30	150	54	50	S21	円筒	鋼	1

● プロモーション対象品

### VSSD\*\*-W...

#### ストレートネック+ウェルドンシャンク

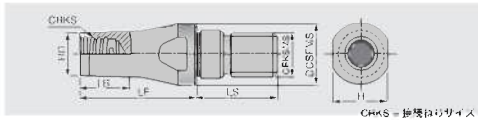


形番	対象品	DCONMS	BD	LF	LBX	LB	CRKS	シャンク形状	シャンク材質
VSSD12L05S05-S	●	12	7.6	55	3.8	-	S05	ウェルドン	鋼
VSSD16L06S06-S	●	16	9.6	65	6	-	S06	ウェルドン	鋼
VSSD16L06S08-S	●	16	11.5	65	4	-	S08	ウェルドン	鋼
VSSD20L07S10-S	●	20	15.2	70	4	-	S10	ウェルドン	鋼
VSSD25L07S12-S	●	25	18.3	75	6	-	S12	ウェルドン	鋼

● プロモーション対象品

### VAD\*\*-M...

#### タングフレックス接続用アダプタ



形番	対象品	BD	DCSFMS	LF	LS	LB	CRKS	CRKSMS	H	シャンク径
VAD130L016S08-S-M8	●	11.7	13	16	17.5	6	S08	M8	11	鋼
VAD130L025S08-S-M8	●	11.7	13	25	17.5	20	S08	M8	11	鋼
VAD160L020S08-S-M10	●	11.7	18	20	20	12	S08	M10	13	鋼
VAD160L025S08-S-M10	●	11.7	18	25	20	15	S08	M10	11	鋼
VAD210L020S08-S-M12	●	11.7	21	20	20	10	S08	M12	12.75	鋼
VAD210L025S08-S-M12	●	11.7	21	25	20	13	S08	M12	12.75	鋼

● プロモーション対象品

### VSTD...

#### VTB形Tスロットヘッド用、円筒シャンク



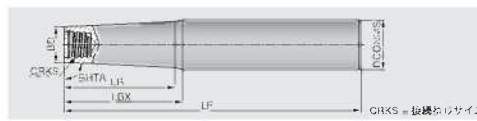
形番	対象品	DCONMS	BD	LF	CRKS	シャンク材質
VSTD06L070S04-S	●	6	6	70	S04	鋼
VSTD08L070S05-S	●	8	8	70	S05	鋼
VSTD10L080S06-S	●	10	10	80	S06	鋼
VSTD12L090S08-S	●	12	12	90	S08	鋼
VSTD16L100S10-S	●	16	16	100	S10	鋼

VSTD形シャンクには、VTB形Tスロットヘッドの使用を推奨します。他のヘッドを使用する場合には、最大切込み量（各ヘッドのap値参照）を踏まえないように、ご注意ください。シャンク径に適合が無いので、加工中に被削材の壁に接触する恐れがあります。

● プロモーション対象品

### VTSD...

#### テーパネック+円筒シャンク



形番	対象品	BHTA	DCONMS	BD	LF	LBX	LB	CRKS	シャンク材質
VTSD08L080S04-S	●	87.4°	8	5.8	80	24	-	S04	鋼
VTSD12L080S05-S	●	85°	12	7.6	80	25	-	S05	鋼
VTSD12L100S05-S	●	89°	12	7.6	100	35	29	S05	鋼
VTSD16L125S06-S	●	85°	16	9.6	125	34	31	S06	鋼
VTSD16L140S08-S	●	85°	16	11.5	140	22	19	S08	鋼
VTSD16L160S06-S	●	89°	16	9.6	160	55	46.5	S06	鋼
VTSD20L140S10-S	●	85°	20	15.2	140	27.5	-	S10	鋼
VTSD20L170S08-S	●	89°	20	11.5	170	80	69.5	S08	鋼
VTSD20L190S10-S	●	89°	20	15.2	190	80	73	S10	鋼
VTSD25L160S12-S	●	85°	25	18.3	160	40	-	S12	鋼
VTSD25L170S10-S	●	85°	25	15.2	170	56	-	S10	鋼
VTSD25L210S12-S	●	89°	25	18.3	210	100	94.5	S12	鋼
VTSD32L155S15-S	●	85°	32	23.9	155	45	-	S15	鋼
VTSD32L190S12-S	●	85°	32	18.3	190	80	-	S12	鋼
VTSD32L220S15-S	●	88°	32	23.9	220	100	-	S15	鋼
VTSD40L150S21-S	●	85°	40	30	150	57	-	S21	鋼

● プロモーション対象品

### VER...

#### ER11/16用コレット、ストレートネック



形番	対象品	SS	BD	LF	CRKS	シャンク材質
VER11AL006S04-S	●	ER11	5.8	6	S04	鋼
VER11AL006S05-S	●	ER11	7.9	6	S05	鋼
VER11AL020S05-S	●	ER11	7.9	20	S05	鋼
VER16AL012S05-S	●	ER16	7.9	12	S05	鋼
VER16AL020S05-S	●	ER16	7.9	20	S05	鋼
VER16AL010S06-S	●	ER16	9.9	10	S06	鋼
VER16AL020S06-S	●	ER16	9.9	20	S06	鋼
VER16AL006S08-S	●	ER16	11.6	6	S08	鋼
VER16AL020S08-S	●	ER16	11.6	20	S08	鋼

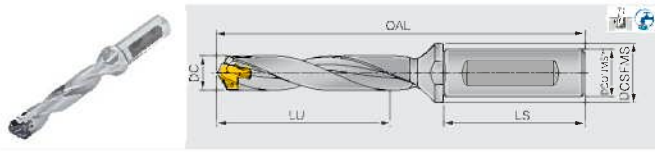
● プロモーション対象品





## ドリルボディ

TID-F L/D=5 フランジ付ボディ  
ヘッド交換式ドリル



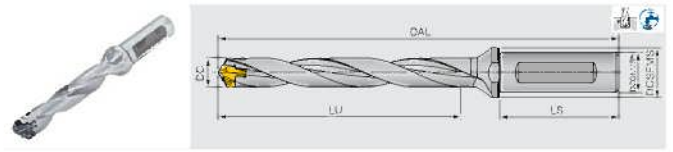
形番	対象品	DC	OAL										
			DCONMS	DCSFMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド		
TID060F12-5	●	6-6.4	12	16	31	45	88.9	89	88	6	DM060 - DM064		
TID065F12-5	●	6.5-6.9	12	16	34	45	91.7	91.8	90.8	6.5	DM065 - DM069		
TID070F12-5	●	7-7.4	12	16	36	45	94.5	94.9	93.6	7	DM070 - DM074		
TID075F12-5	●	7.5-7.9	12	16	39	45	97	97.4	96.1	7	DM075 - DM079		
TID080F12-5	●	8-8.4	12	16	42	45	100.3	100.4	99.4	8	DM080 - DM084		
TID085F12-5	●	8.5-8.9	12	16	45	45	102.8	102.9	101.9	8	DM085 - DM089		
TID090F12-5	●	9-9.4	12	16	47	45	105.7	105.8	104.6	9	DM090 - DM094		
TID095F12-5	●	9.5-9.9	12	16	50	45	108.2	108.3	107.1	9	DM095 - DM099		
TID100F16-5	●	10-10.4	16	20	52	48	114.1	114.7	112.7	10	DM100 - DM104		
TID105F16-5	●	10.5-10.9	16	20	55	48	116.6	117.2	115.2	10	DM105 - DM109		
TID110F16-5	●	11-11.4	16	20	57	48	119.5	120.1	117.9	11	DM110 - DM114		
TID115F16-5	●	11.5-11.9	16	20	60	48	122	122.6	120.4	11	DM115 - DM119		
TID120F16-5	●	12-12.4	16	20	62	48	124.8	125.4	123.2	12	DM120 - DM124		
TID125F16-5	●	12.5-12.9	16	20	64	48	127.3	127.9	125.7	12	DM125 - DM129		
TID130F16-5	●	13-13.4	16	20	67	48	130.4	131.2	128.5	13	DM130 - DM134		
TID135F16-5	●	13.5-13.9	16	20	71	48	132.9	133.7	131	13	DM135 - DM139		
TID140F16-5	●	14-14.4	16	20	73	48	138	138.8	136	14	DM140 - DM144		
TID145F16-5	●	14.5-14.9	16	20	76	48	140.5	141.3	138.5	14	DM145 - DM149		
TID150F20-5	●	15-15.9	20	25	78	50	148.5	149.4	146.4	15	DM150 - DM159		
TID160F20-5	●	16-16.9	20	25	83	50	155.1	156.1	152.8	16	DM160 - DM169		
TID170F20-5	●	17-17.9	20	25	88	50	161.7	162.7	159.2	17	DM170 - DM179		
TID180F25-5	●	18-18.9	25	32	93	56	174.3	175.4	171.5	18	DM180 - DM189		
TID190F25-5	●	19-19.9	25	32	99	56	180.8	181.9	177.8	19	DM190 - DM199		
TID200F25-5	●	20-20.9	25	32	104	56	187.6	188.8	185.3	20	DM200 - DM209		
TID210F25-5	●	21-21.9	25	32	109	56	194.2	195.4	191.8	21	DM210 - DM219		
TID220F25-5	●	22-22.9	25	32	114	56	200.8	202.1	198.1	22	DM220 - DM229		
TID230F32-5	●	23-23.9	32	42	119	60	211.3	212.7	208.5	23	DM230 - DM239		
TID240F32-5	●	24-24.9	32	42	124	60	217.9	219.3	214.9	24	DM240 - DM249		
TID250F32-5	●	25-25.9	32	42	130	60	224.5	226	221.4	25	DM250 - DM259		

工具径	加工穴径公差の目安
06 - 025.9	+0.05 / 0

● : プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
(寸法に変化はありません)  
※08 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。  
その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で寸法は変わりません。

TID-F L/D=8 フランジ付ボディ  
ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	DC	OAL										
			DCONMS	DCSFMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド		
TID070F12-8	●	7-7.4	12	16	57	45	115.5	115.9	114.6	7	DM070 - DM074		
TID075F12-8	●	7.5-7.9	12	16	61	45	119.5	119.9	118.6	7	DM075 - DM079		
TID080F12-8	●	8-8.4	12	16	66	45	124.3	124.4	123.4	8	DM080 - DM084		
TID085F12-8	●	8.5-8.9	12	16	70	45	128.3	128.4	127.4	8	DM085 - DM089		
TID090F12-8	●	9-9.4	12	16	74	45	132.7	132.8	131.6	9	DM090 - DM094		
TID095F12-8	●	9.5-9.9	12	16	78	45	136.7	136.8	135.6	9	DM095 - DM099		
TID100F16-8	●	10-10.4	16	20	82	48	144.1	144.7	142.7	10	DM100 - DM104		
TID105F16-8	●	10.5-10.9	16	20	86	48	148.1	148.7	146.7	10	DM105 - DM109		
TID110F16-8	●	11-11.4	16	20	90	48	152.5	153.1	150.9	11	DM110 - DM114		
TID115F16-8	●	11.5-11.9	16	20	94	48	156.5	157.1	154.9	11	DM115 - DM119		
TID120F16-8	●	12-12.4	16	20	98	48	160.8	161.4	159.2	12	DM120 - DM124		
TID125F16-8	●	12.5-12.9	16	20	102	48	164.8	165.4	163.2	12	DM125 - DM129		
TID130F16-8	●	13-13.4	16	20	106	48	169.4	170.2	167.5	13	DM130 - DM134		
TID135F16-8	●	13.5-13.9	16	20	111	48	173.4	174.2	171.5	13	DM135 - DM139		
TID140F16-8	●	14-14.4	16	20	115	48	180	180.8	178	14	DM140 - DM144		
TID145F16-8	●	14.5-14.9	16	20	119	48	184	184.8	182	14	DM145 - DM149		
TID150F20-8	●	15-15.9	20	25	123	50	193.5	194.4	191.4	15	DM150 - DM159		
TID160F20-8	●	16-16.9	20	25	131	50	203.1	204.1	200.8	16	DM160 - DM169		
TID170F20-8	●	17-17.9	20	25	139	50	212.7	213.7	210.2	17	DM170 - DM179		
TID180F25-8	●	18-18.9	25	32	147	56	228.3	229.4	225.5	18	DM180 - DM189		
TID190F25-8	●	19-19.9	25	32	156	56	237.8	238.9	234.8	19	DM190 - DM199		
TID200F25-8	●	20-20.9	25	32	164	56	247.4	248.6	245.1	20	DM200 - DM209		
TID210F25-8	●	21-21.9	25	32	172	56	257	258.2	254.5	21	DM210 - DM219		
TID220F25-8	●	22-22.9	25	32	180	56	266.6	267.8	263.9	22	DM220 - DM229		
TID230F32-8	●	23-23.9	32	42	188	60	280.1	281.5	277.3	23	DM230 - DM239		
TID240F32-8	●	24-24.9	32	42	196	60	289.7	291.1	286.7	24	DM240 - DM249		
TID250F32-8	●	25-25.9	32	42	205	60	299.3	300.8	296.2	25	DM250 - DM259		

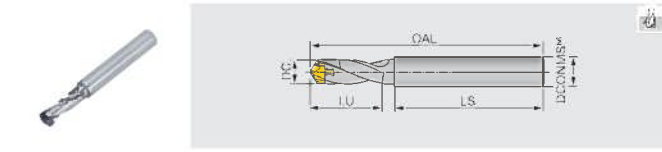
● : プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
(寸法に変化はありません)  
※08 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。  
その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で寸法は変わりません。

## ドリルボディ

### TID-R-2E L/D=2 円筒シャンクボディ

ヘッド交換式ドリル (外部給油)



形番	対象品	OAL									
		DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド	
TID060R8-2E	●	6 - 6.4	8	12	45	66.1	66.2	65.2	6	DM*060 - DM*064	
TID065R8-2E	●	6.5 - 6.9	8	13	45	67.2	67.3	66.3	6.5	DM*065 - DM*069	
TID070R8-2E	●	7 - 7.4	8	13	45	68	68.4	67.1	7	DM*070 - DM*074	
TID075R8-2E	●	7.5 - 7.9	8	14	45	69	69.4	68.1	7	DM*075 - DM*079	
TID080R10-2E	●	8 - 8.9	10	15	50	75.2	75.3	74.3	8	DM*080 - DM*089	
TID090R10-2E	●	9 - 9.9	10	17	50	77.4	77.5	76.3	9	DM*090 - DM*099	
TID100R12-2E	●	10 - 10.9	12	22	60	94.3	94.9	92.9	10	DM*100 - DM*109	
TID110R12-2E	●	11 - 11.9	12	24	60	96.5	97.1	94.9	11	DM*110 - DM*119	
TID120R14-2E	●	12 - 12.9	14	26	65	103.6	104.2	102	12	DM*120 - DM*129	
TID130R14-2E	●	13 - 13.9	14	27	65	108.8	109.6	106.9	13	DM*130 - DM*139	
TID140R16-2E	●	14 - 14.9	16	29	70	115	115.8	113	14	DM*140 - DM*149	
TID150R16-2E	●	15 - 15.9	16	32	70	118	118.9	115.9	15	DM*150 - DM*159	
TID160R18-2E	●	16 - 16.9	18	33	70	122.2	123.2	119.9	16	DM*160 - DM*169	

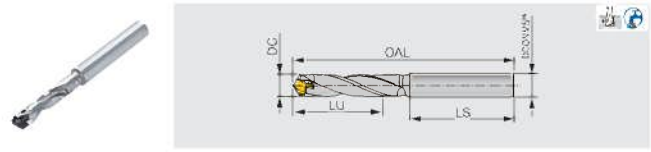
工具径	加工穴径公差の目安
ø6 - ø16.9	+0.04 / 0

●：プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整をしながらシャンク後部に突き当ててドリルの高さが変動しないようにお使いください。  
※シャンク把握長の増減による突出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突出し長調整を実施下さい。  
※ø8 - ø9.9 mmサイズのDMC装着時の寸寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で寸寸法は変わりません。

### TID-R L/D=3.5 円筒シャンクボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	OAL									
		DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド	
TID060R8-3.5	●	6 - 6.4	8	21	45	75.6	75.8	74.8	6	DM*060 - DM*064	
TID065R8-3.5	●	6.5 - 6.9	8	23	45	77.5	77.6	76.6	6.5	DM*065 - DM*069	
TID070R8-3.5	●	7 - 7.4	8	25	45	79.1	79.5	78.2	7	DM*070 - DM*074	
TID075R8-3.5	●	7.5 - 7.9	8	26	45	80.8	81.3	80	7	DM*075 - DM*079	
TID080R10-3.5	●	8 - 8.4	10	28	50	87.8	87.9	86.9	8	DM*080 - DM*084	
TID085R10-3.5	●	8.5 - 8.9	10	30	50	89.5	89.7	88.6	8	DM*085 - DM*089	
TID090R10-3.5	●	9 - 9.4	10	32	50	91.4	91.6	90.4	9	DM*090 - DM*094	
TID095R10-3.5	●	9.5 - 9.9	10	33	50	93.2	93.3	92.1	9	DM*095 - DM*099	
TID100R12-3.5	●	10 - 10.4	12	42	60	114	114.7	112.7	10	DM*100 - DM*104	
TID105R12-3.5	●	10.5 - 10.9	12	44	60	115.7	116.3	114.4	10	DM*105 - DM*109	
TID110R12-3.5	●	11 - 11.4	12	46	65	123.1	123.8	121.6	11	DM*110 - DM*114	
TID115R12-3.5	●	11.5 - 11.9	12	48	65	124.8	125.4	123.2	11	DM*115 - DM*119	
TID120R14-3.5	●	12 - 12.4	14	50	65	127.2	127.8	125.6	12	DM*120 - DM*124	
TID125R14-3.5	●	12.5 - 12.9	14	52	65	128.8	129.5	127.3	12	DM*125 - DM*129	
TID130R14-3.5	●	13 - 13.4	14	54	65	132.7	133.5	130.9	13	DM*130 - DM*134	
TID135R14-3.5	●	13.5 - 13.9	14	56	65	134.4	135.2	132.5	13	DM*135 - DM*139	
TID140R16-3.5	●	14 - 14.4	16	58	70	142.2	143	140.2	14	DM*140 - DM*144	
TID145R16-3.5	●	14.5 - 14.9	16	60	70	143.8	144.7	141.9	14	DM*145 - DM*149	
TID150R16-3.5	●	15 - 15.9	16	64	70	148.4	149.4	146.3	15	DM*150 - DM*159	
TID160R18-3.5	●	16 - 16.9	18	68	70	153.9	154.9	151.7	16	DM*160 - DM*169	
TID170R18-3.5	●	17 - 17.9	18	72	70	158.5	159.4	155.9	17	DM*170 - DM*179	
TID180R20-3.5	●	18 - 18.9	20	76	70	164	165.1	161.2	18	DM*180 - DM*189	
TID190R20-3.5	●	19 - 19.9	20	80	70	168.4	169.5	165.4	19	DM*190 - DM*199	

工具径	加工穴径公差の目安
ø6 - ø19.9	+0.04 / 0

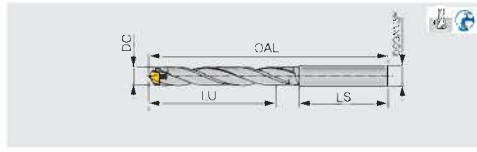
●：プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが変わります。  
(寸寸法に依っては異なります)  
※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整をしながらシャンク後部に突き当ててドリルの高さが変動しないようにお使いください。  
※シャンク把握長の増減による突出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突出し長調整を実施下さい。  
※ø8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の寸寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で寸寸法は変わりません。

## ドリルボディ

TID-R L/D=6 円筒シャンクボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	OAL									
		DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド	
TID060R8-6	●	6 - 6.4	8	36	45	91.6	91.8	90.8	6	DM*060 - DM*064	
TID065R8-6	●	6.5 - 6.9	8	39	45	94.7	94.9	93.9	6.5	DM*065 - DM*069	
TID070R8-6	●	7 - 7.4	8	42	45	97.6	98	96.7	7	DM*070 - DM*074	
TID075R8-6	●	7.5 - 7.9	8	45	45	100.6	101	99.7	7	DM*075 - DM*079	
TID080R10-6	●	8 - 8.4	10	48	50	108.8	108.9	107.9	8	DM*080 - DM*084	
TID085R10-6	●	8.5 - 8.9	10	51	50	111.8	111.9	110.9	8	DM*085 - DM*089	
TID090R10-6	●	9 - 9.4	10	54	50	114.9	115.1	113.9	9	DM*090 - DM*094	
TID095R10-6	●	9.5 - 9.9	10	57	50	117.9	118.1	116.9	9	DM*095 - DM*099	
TID100R12-6	●	10 - 10.4	12	68	60	140	140.7	138.7	10	DM*100 - DM*104	
TID105R12-6	●	10.5 - 10.9	12	71	60	142.9	143.6	141.6	10	DM*105 - DM*109	
TID110R12-6	●	11 - 11.4	12	75	65	151.6	152.3	150.1	11	DM*110 - DM*114	
TID115R12-6	●	11.5 - 11.9	12	78	65	154.5	155.2	153	11	DM*115 - DM*119	
TID120R14-6	●	12 - 12.4	14	81	65	158.2	158.8	156.6	12	DM*120 - DM*124	
TID125R14-6	●	12.5 - 12.9	14	84	65	161.1	161.7	159.5	12	DM*125 - DM*129	
TID130R14-6	●	13 - 13.4	14	88	65	166.2	167	164.4	13	DM*130 - DM*134	
TID135R14-6	●	13.5 - 13.9	14	91	65	169.2	169.9	167.3	13	DM*135 - DM*139	
TID140R16-6	●	14 - 14.4	16	94	70	178.2	179	176.2	14	DM*140 - DM*144	
TID145R16-6	●	14.5 - 14.9	16	97	70	181.1	181.9	179.1	14	DM*145 - DM*149	
TID150R16-6	●	15 - 15.9	16	104	70	188.2	189.1	186.1	15	DM*150 - DM*159	
TID160R18-6	●	16 - 16.9	18	110	70	196.2	197.2	193.9	16	DM*160 - DM*169	
TID170R18-6	●	17 - 17.9	18	117	70	203.2	204.2	200.7	17	DM*170 - DM*179	
TID180R20-6	●	18 - 18.9	20	124	70	211.3	212.3	208.4	18	DM*180 - DM*189	
TID190R20-6	●	19 - 19.9	20	130	70	218.1	219.2	215.1	19	DM*190 - DM*199	

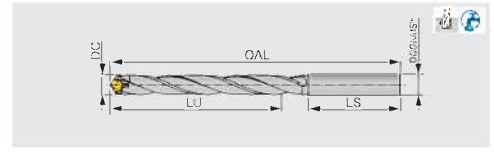
工具径	加工穴径公差の目安
φ6 - φ17.9	+0.05 / 0
φ18 - φ19.9	+0.055 / 0

●：プロモーション対象品

※各ヘッド装着時の全長OALが異なります。  
 (測定法に依存はなりません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整ねじをシャンク後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにしてください。  
 ※シャンク把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突き出し長増長を実施下さい。  
 ※φ8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の測定法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で測定法は変わりません。

TID-R L/D=8 円筒シャンクボディ

ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	OAL									
		DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド	
TID060R8-8	●	6 - 6.4	8	48	45	104.4	104.6	103.6	6	DM*060 - DM*064	
TID065R8-8	●	6.5 - 6.9	8	52	45	108.5	108.7	107.7	6.5	DM*065 - DM*069	
TID070R8-8	●	7 - 7.4	8	56	45	112.4	112.8	111.5	7	DM*070 - DM*074	
TID075R8-8	●	7.5 - 7.9	8	60	45	116.4	116.8	115.5	7	DM*075 - DM*079	
TID080R10-8	●	8 - 8.4	10	64	50	125.6	125.7	124.7	8	DM*080 - DM*084	
TID085R10-8	●	8.5 - 8.9	10	68	50	129.6	129.7	128.7	8	DM*085 - DM*089	
TID090R10-8	●	9 - 9.4	10	72	50	133.7	133.9	132.7	9	DM*090 - DM*094	
TID095R10-8	●	9.5 - 9.9	10	76	50	137.7	137.9	136.7	9	DM*095 - DM*099	
TID100R12-8	●	10 - 10.4	12	89	60	160.8	161.5	159.5	10	DM*100 - DM*104	
TID105R12-8	●	10.5 - 10.9	12	93	60	164.7	165.4	163.4	10	DM*105 - DM*109	
TID110R12-8	●	11 - 11.4	12	98	65	174.4	175.1	172.9	11	DM*110 - DM*114	
TID115R12-8	●	11.5 - 11.9	12	102	65	178.3	179	176.8	11	DM*115 - DM*119	
TID120R14-8	●	12 - 12.4	14	106	65	183	183.6	181.4	12	DM*120 - DM*124	
TID125R14-8	●	12.5 - 12.9	14	110	65	186.9	187.5	185.3	12	DM*125 - DM*129	
TID130R14-8	●	13 - 13.4	14	115	65	193	193.8	191.2	13	DM*130 - DM*134	
TID135R14-8	●	13.5 - 13.9	14	119	65	196.9	197.7	195	13	DM*135 - DM*139	
TID140R16-8	●	14 - 14.4	16	123	70	207	207.8	205	14	DM*140 - DM*144	
TID145R16-8	●	14.5 - 14.9	16	127	70	210.9	211.7	208.9	14	DM*145 - DM*149	
TID150R16-8	●	15 - 15.9	16	136	70	220	220.9	217.9	15	DM*150 - DM*159	
TID160R18-8	●	16 - 16.9	18	144	70	230	231	227.7	16	DM*160 - DM*169	
TID170R18-8	●	17 - 17.9	18	153	70	239	240	236.5	17	DM*170 - DM*179	
TID180R20-8	●	18 - 18.9	20	162	70	249.1	250.1	246.2	18	DM*180 - DM*189	
TID190R20-8	●	19 - 19.9	20	170	70	257.9	259	254.9	19	DM*190 - DM*199	

工具径	加工穴径公差の目安
φ6 - φ17.9	+0.05 / 0
φ18 - φ19.9	+0.055 / 0

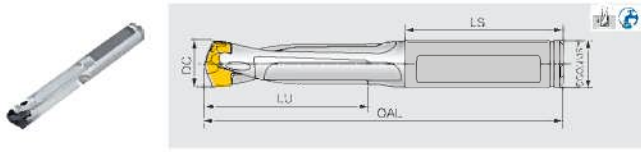
●：プロモーション対象品

※各ヘッド装着時の全長OALが異なります。  
 (測定法に依存はなりません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整ねじをシャンク後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにしてください。  
 ※シャンク把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの最低把握長を確認の上、突き出し長増長を実施下さい。  
 ※φ8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の測定法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で測定法は変わりません。

## ドリルボディ

### TIDC L/D=3

#### ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	OAL									
		DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド	
TIDC075C8-3	●	7.5 - 7.9	8	23	36	70.1	70.6	69.2	7	DM*075 - DM*079	
TIDC080C8-3	●	8 - 8.4	8	24	36	70.6	70.8	69.7	8	DM*080 - DM*084	
TIDC085C9-3	●	8.5 - 8.9	9	26	36	72.8	73	71.9	8	DM*085 - DM*089	
TIDC090C9-3	●	9 - 9.4	9	27	36	74.7	74.9	73.7	9	DM*090 - DM*094	
TIDC095C10-3	●	9.5 - 9.9	10	29	36	76.2	76.4	75.2	9	DM*095 - DM*099	
TIDC100C10-3	●	10 - 10.4	10	32	41	86.1	86.7	84.8	10	DM*100 - DM*104	
TIDC105C11-3	●	10.5 - 10.9	11	33	41	87.6	88.2	86.3	10	DM*105 - DM*109	
TIDC110C11-3	●	11 - 11.4	11	35	41	89.5	90.2	88	11	DM*110 - DM*114	
TIDC115C12-3	●	11.5 - 11.9	12	37	41	91	91.7	89.5	11	DM*115 - DM*119	
TIDC120C12-3	●	12 - 12.4	12	38	41	92.8	93.4	91.2	12	DM*120 - DM*124	
TIDC125C13-3	●	12.5 - 12.9	13	40	46	98.3	98.9	96.7	12	DM*125 - DM*129	
TIDC130C13-3	●	13 - 13.4	13	41	47	102.4	103.2	100.5	13	DM*130 - DM*134	
TIDC135C14-3	●	13.5 - 13.9	14	43	43	99.9	100.7	98	13	DM*135 - DM*139	
TIDC140C14-3	●	14 - 14.4	14	45	44	103	103.8	101	14	DM*140 - DM*144	
TIDC145C15-3	●	14.5 - 14.9	15	46	45	105.5	106.3	103.5	14	DM*145 - DM*149	
TIDC150C15-3	●	15 - 15.9	15	48	45	107.5	108.4	105.4	15	DM*150 - DM*159	
TIDC160C16-3	●	16 - 16.9	16	51	48	117.5	118.5	115.2	16	DM*160 - DM*169	
TIDC170C17-3	●	17 - 17.9	17	54	48	119.7	120.7	117.2	17	DM*170 - DM*179	
TIDC180C18-3	●	18 - 18.9	18	57	48	123.3	124.4	120.5	18	DM*180 - DM*189	
TIDC190C19-3	●	19 - 19.9	19	61	54	132.4	133.5	129.4	19	DM*190 - DM*199	

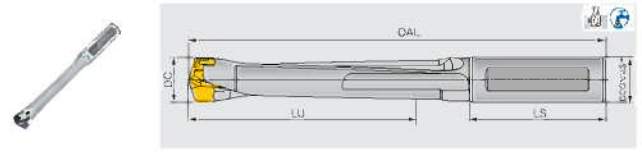
工具径	加工穴径公差の目安
φ7.5 - φ17.9	+0.04 / 0
φ18 - φ19.9	+0.045 / 0

●：プロモーション対象品

※各ヘッド装着時で全長OALが異なります。  
 (寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整おしをシャック後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※φ8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。  
 ※シャック把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの帯形把握長を確認の上、突き出し長延長を実施下さい。

### TIDC L/D=5

#### ヘッド交換式ドリル



形番	対象品	OAL									
		DC	DCONMS	LU	LS	DMP/H/N	DMC	DMF	ポケットサイズ	ヘッド	
TIDC075C8-5	●	7.5 - 7.9	8	38	36	85.1	85.6	84.2	7	DM*075 - DM*079	
TIDC080C8-5	●	8 - 8.4	8	40	36	92.3	92.5	91.4	8	DM*080 - DM*084	
TIDC085C9-5	●	8.5 - 8.9	9	43	36	89.8	90	88.9	8	DM*085 - DM*089	
TIDC090C9-5	●	9 - 9.4	9	45	36	92.7	92.9	91.7	9	DM*090 - DM*094	
TIDC095C10-5	●	9.5 - 9.9	10	48	36	95.2	95.4	94.2	9	DM*095 - DM*099	
TIDC100C10-5	●	10 - 10.4	10	52	41	106.1	106.7	104.8	10	DM*100 - DM*104	
TIDC105C11-5	●	10.5 - 10.9	11	54	41	108.6	109.2	107.3	10	DM*105 - DM*109	
TIDC110C11-5	●	11 - 11.4	11	57	41	111.5	112.2	110	11	DM*110 - DM*114	
TIDC115C12-5	●	11.5 - 11.9	12	60	41	114	114.7	112.5	11	DM*115 - DM*119	
TIDC120C12-5	●	12 - 12.4	12	62	41	116.8	117.4	115.2	12	DM*120 - DM*124	
TIDC125C13-5	●	12.5 - 12.9	13	65	46	124.3	124.9	122.7	12	DM*125 - DM*129	
TIDC130C13-5	●	13 - 13.4	13	67	47	128.4	129.2	126.5	13	DM*130 - DM*134	
TIDC135C14-5	●	13.5 - 13.9	14	70	43	126.9	127.7	125	13	DM*135 - DM*139	
TIDC140C14-5	●	14 - 14.4	14	73	44	131	131.8	129	14	DM*140 - DM*144	
TIDC145C15-5	●	14.5 - 14.9	15	75	45	134.5	135.3	132.5	14	DM*145 - DM*149	
TIDC150C15-5	●	15 - 15.9	15	78	45	137.5	138.4	135.4	15	DM*150 - DM*159	
TIDC160C16-5	●	16 - 16.9	16	83	48	149.5	150.5	147.2	16	DM*160 - DM*169	
TIDC170C17-5	●	17 - 17.9	17	88	48	153.7	154.7	151.2	17	DM*170 - DM*179	
TIDC180C18-5	●	18 - 18.9	18	93	48	159.3	160.4	156.5	18	DM*180 - DM*189	
TIDC190C19-5	●	19 - 19.9	19	99	54	170.4	171.5	167.4	19	DM*190 - DM*199	

工具径	加工穴径公差の目安
φ7.5 - φ19.9	+0.05 / 0

●：プロモーション対象品

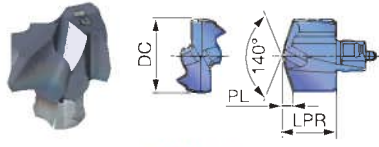
※各ヘッド装着時で全長OALが異なります。  
 (寸法に変化はありません)  
 ※高送り条件ではドリルのスラスト力により、加工中にドリルの高さがずれる可能性があります。ツールホルダの突出し調整おしをシャック後端に突き当ててドリルの高さが変動しないようにご使用ください。  
 ※φ8 - 9.9 mmサイズのDMC装着時の肩寸法は、DMP装着時に対して0.3 mm短くなります。その他サイズはDMC装着時とDMP装着時で肩寸法は変わりません。  
 ※シャック把握長の増減による突き出し長調整を行う場合は、使用するツールホルダの帯形把握長を確認の上、突き出し長延長を実施下さい。



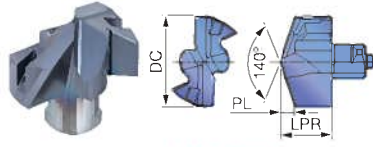
# DRILLMEISTER / ADDM DRILL

## ■ ドリルヘッド

### DMP 汎用ヘッド



**ADDM DRILL**  
DMP040 - DMP059



**DRILLMEISTER**  
DMP060 - DMP259

工具径	ヘッド径公差
ø4 - ø17.9	+0.018 / 0
ø18 - ø25.9	+0.021 / 0

P	鋼	★	★	■
M	ステンレス	★	★	■
K	鋳鉄	★	★	■
N	非鉄金属	☆	☆	■
S	耐熱合金	★	★	■
H	高硬度材	★	★	■

★: 第一選択  
☆: 第二選択

P	鋼	★	■
M	ステンレス	★	■
K	鋳鉄	★	■
N	非鉄金属	☆	■
S	耐熱合金	★	■
H	高硬度材	★	■

★: 第一選択  
☆: 第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH725	AH9130		
DMP040	4	3.1	●		0.62	TID*040...
DMP041	4.1	3.1	●		0.64	TID*040...
DMP042	4.2	3.1	●		0.66	TID*040...
DMP043	4.3	3.1	●		0.67	TID*040...
DMP044	4.4	3.1	●		0.69	TID*040...
DMP045	4.5	3.55	●		0.66	TID*045...
DMP046	4.6	3.55	●		0.68	TID*045...
DMP047	4.7	3.55	●		0.70	TID*045...
DMP048	4.8	3.55	●		0.71	TID*045...
DMP049	4.9	3.55	●		0.73	TID*045...
DMP050	5	3.7	●		0.73	TID*050...
DMP051	5.1	3.7	●		0.75	TID*050...
DMP052	5.2	3.7	●		0.77	TID*050...
DMP053	5.3	3.7	●		0.78	TID*050...
DMP054	5.4	3.7	●		0.8	TID*050...
DMP055	5.5	3.85	●		0.81	TID*055...
DMP056	5.6	3.85	●		0.83	TID*055...
DMP057	5.7	3.85	●		0.85	TID*055...
DMP058	5.8	3.85	●		0.86	TID*055...
DMP059	5.9	3.85	●		0.88	TID*055...
DMP060	6	3.85	●	●	1.09	TID*060...
DMP061	6.1	3.85	●		1.11	TID*060...
DMP062	6.2	3.85	●		1.13	TID*060...
DMP063	6.3	3.85	●		1.14	TID*060...
DMP064	6.4	3.85	●		1.16	TID*060...
DMP065	6.5	4.15	●		1.27	TID*065...
DMP066	6.6	4.15	●		1.29	TID*065...
DMP067	6.7	4.15	●		1.31	TID*065...
DMP068	6.8	4.15	●		1.33	TID*065...
DMP069	6.9	4.15	●		1.34	TID*065...
DMP070	7	4.45	●		1.03	TID*070...
DMP071	7.1	4.45	●		1.05	TID*070...
DMP072	7.2	4.45	●		1.07	TID*070...
DMP073	7.3	4.45	●		1.08	TID*070...
DMP074	7.4	4.45	●		1.1	TID*070...
DMP075	7.5	4.45	●		1.12	TID*075...
DMP076	7.6	4.45	●		1.14	TID*075...
DMP077	7.7	4.45	●		1.16	TID*075...
DMP078	7.8	4.45	●		1.18	TID*075...
DMP079	7.9	4.45	●		1.19	TID*075...
DMP080	8	5.25	●		1.2	TID*080...
DMP081	8.1	5.25	●		1.22	TID*080...
DMP082	8.2	5.25	●		1.24	TID*080...
DMP083	8.3	5.25	●		1.25	TID*080...
DMP084	8.4	5.25	●		1.27	TID*080...
DMP085	8.5	5.25	●		1.29	TID*085...
DMP086	8.6	5.25	●		1.31	TID*085...
DMP087	8.7	5.25	●		1.33	TID*085...
DMP088	8.8	5.25	●		1.35	TID*085...
DMP089	8.9	5.25	●		1.36	TID*085...
DMP090	9	5.65	●		1.37	TID*090...
DMP091	9.1	5.65	●		1.39	TID*090...

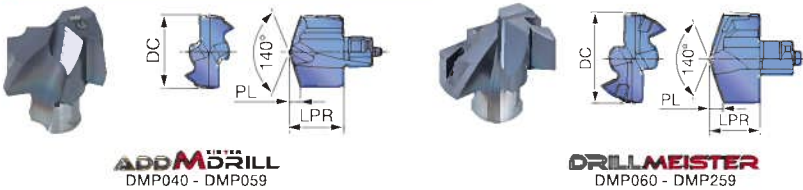
形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH725	AH9130		
DMP092	9.2	5.65	●		1.41	TID*090...
DMP093	9.3	5.65	●		1.42	TID*090...
DMP094	9.4	5.65	●		1.44	TID*090...
DMP095	9.5	5.65	●		1.46	TID*095...
DMP096	9.6	5.65	●		1.48	TID*095...
DMP097	9.7	5.65	●		1.5	TID*095...
DMP098	9.8	5.65	●		1.52	TID*095...
DMP099	9.9	5.65	●		1.53	TID*095...
DMP100	10	6.05	●		1.47	TID*100...
DMP101	10.1	6.05	●		1.49	TID*100...
DMP102	10.2	6.05	●		1.51	TID*100...
DMP103	10.3	6.05	●		1.52	TID*100...
DMP104	10.4	6.05	●		1.54	TID*100...
DMP105	10.5	6.05	●		1.56	TID*105...
DMP106	10.6	6.05	●		1.58	TID*105...
DMP107	10.7	6.05	●		1.6	TID*105...
DMP108	10.8	6.05	●		1.62	TID*105...
DMP109	10.9	6.05	●		1.63	TID*105...
DMP110	11	6.45	●		1.67	TID*110...
DMP111	11.1	6.45	●		1.69	TID*110...
DMP112	11.2	6.45	●		1.71	TID*110...
DMP113	11.3	6.45	●		1.72	TID*110...
DMP114	11.4	6.45	●		1.74	TID*110...
DMP115	11.5	6.45	●		1.76	TID*115...
DMP116	11.6	6.45	●		1.78	TID*115...
DMP117	11.7	6.45	●		1.8	TID*115...
DMP118	11.8	6.45	●		1.82	TID*115...
DMP119	11.9	6.45	●		1.83	TID*115...
DMP120	12	6.8	●		1.82	TID*120...
DMP121	12.1	6.8	●		1.84	TID*120...
DMP122	12.2	6.8	●		1.86	TID*120...
DMP123	12.3	6.8	●		1.87	TID*120...
DMP124	12.4	6.8	●		1.89	TID*120...
DMP125	12.5	6.8	●		1.91	TID*125...
DMP126	12.6	6.8	●		1.93	TID*125...
DMP127	12.7	6.8	●		1.95	TID*125...
DMP128	12.8	6.8	●		1.97	TID*125...
DMP129	12.9	6.8	●		1.98	TID*125...
DMP130	13	7.4	●		1.96	TID*130...
DMP131	13.1	7.4	●		1.98	TID*130...
DMP132	13.2	7.4	●		2	TID*130...
DMP133	13.3	7.4	●		2.01	TID*130...
DMP134	13.4	7.4	●		2.03	TID*130...
DMP135	13.5	7.4	●		2.05	TID*135...
DMP136	13.6	7.4	●		2.07	TID*135...
DMP137	13.7	7.4	●		2.09	TID*135...
DMP138	13.8	7.4	●		2.11	TID*135...
DMP139	13.9	7.4	●		2.12	TID*135...
DMP140	14	7.95	●		2.12	TID*140...

ø4 - ø19.9 = 1 ケース 2 個入り  
ø20 - ø25.9 = 1 ケース 1 個入り

●: プロセシオン対象品

ドリルヘッド

DMP 汎用ヘッド



工具径	ヘッド径公差
φ4 - φ17.9	+0.018 / 0
φ18 - φ25.9	+0.021 / 0

P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属	☆	
S	耐熱合金	★	
H	高硬度材	★	

★：第一選択  
☆：第二選択

P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属	☆	
S	耐熱合金	★	
H	高硬度材	★	

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMP141	14.1	7.95	●		2.14	TID*140...
DMP142	14.2	7.95	●		2.16	TID*140...
DMP143	14.3	7.95	●		2.17	TID*140...
DMP144	14.4	7.95	●		2.19	TID*140...
DMP145	14.5	7.95	●		2.21	TID*145...
DMP146	14.6	7.95	●		2.23	TID*145...
DMP147	14.7	7.95	●		2.25	TID*145...
DMP148	14.8	7.95	●		2.27	TID*145...
DMP149	14.9	7.95	●		2.28	TID*145...
DMP150	15	8.53	●		2.27	TID*150...
DMP151	15.1	8.53	●		2.29	TID*150...
DMP152	15.2	8.53	●		2.31	TID*150...
DMP153	15.3	8.53	●		2.32	TID*150...
DMP154	15.4	8.53	●		2.34	TID*150...
DMP155	15.5	8.53	●		2.36	TID*150...
DMP156	15.6	8.53	●		2.38	TID*150...
DMP157	15.7	8.53	●		2.4	TID*150...
DMP158	15.8	8.53	●		2.42	TID*150...
DMP159	15.9	8.53	●		2.43	TID*150...
DMP160	16	9.1	●		2.42	TID*160...
DMP161	16.1	9.1	●		2.44	TID*160...
DMP162	16.2	9.1	●		2.46	TID*160...
DMP163	16.3	9.1	●		2.47	TID*160...
DMP164	16.4	9.1	●		2.49	TID*160...
DMP165	16.5	9.1	●		2.51	TID*160...
DMP166	16.6	9.1	●		2.53	TID*160...
DMP167	16.7	9.1	●		2.55	TID*160...
DMP168	16.8	9.1	●		2.57	TID*160...
DMP169	16.9	9.1	●		2.58	TID*160...
DMP170	17	9.7	●		2.59	TID*170...
DMP171	17.1	9.7	●		2.61	TID*170...
DMP172	17.2	9.7	●		2.63	TID*170...
DMP173	17.3	9.7	●		2.64	TID*170...
DMP174	17.4	9.7	●		2.66	TID*170...
DMP175	17.5	9.7	●		2.68	TID*170...
DMP176	17.6	9.7	●		2.7	TID*170...
DMP177	17.7	9.7	●		2.72	TID*170...
DMP178	17.8	9.7	●		2.74	TID*170...
DMP179	17.9	9.7	●		2.75	TID*170...
DMP180	18	10.3	●		2.73	TID*180...
DMP181	18.1	10.3	●		2.75	TID*180...
DMP182	18.2	10.3	●		2.77	TID*180...
DMP183	18.3	10.3	●		2.78	TID*180...
DMP184	18.4	10.3	●		2.8	TID*180...
DMP185	18.5	10.3	●		2.82	TID*180...
DMP186	18.6	10.3	●		2.84	TID*180...
DMP187	18.7	10.3	●		2.86	TID*180...
DMP188	18.8	10.3	●		2.88	TID*180...
DMP189	18.9	10.3	●		2.89	TID*180...
DMP190	19	10.8	●		2.88	TID*190...
DMP1905	19.05	10.8	●		2.89	TID*190...
DMP191	19.1	10.8	●		2.9	TID*190...
DMP192	19.2	10.8	●		2.92	TID*190...

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMP193	19.3	10.8	●		2.93	TID*190...
DMP194	19.4	10.8	●		2.95	TID*190...
DMP195	19.5	10.8	●		2.97	TID*190...
DMP196	19.6	10.8	●		2.99	TID*190...
DMP197	19.7	10.8	●		3.01	TID*190...
DMP198	19.8	10.8	●		3.03	TID*190...
DMP199	19.9	10.8	●		3.04	TID*190...
DMP200	20	11.4	●		3.02	TID*200...
DMP201	20.1	11.4	●		3.04	TID*200...
DMP202	20.2	11.4	●		3.06	TID*200...
DMP203	20.3	11.4	●		3.07	TID*200...
DMP204	20.4	11.4	●		3.09	TID*200...
DMP205	20.5	11.4	●		3.11	TID*200...
DMP206	20.6	11.4	●		3.13	TID*200...
DMP207	20.7	11.4	●		3.15	TID*200...
DMP208	20.8	11.4	●		3.17	TID*200...
DMP209	20.9	11.4	●		3.18	TID*200...
DMP210	21	11.98	●		3.18	TID*210...
DMP211	21.1	11.98	●		3.2	TID*210...
DMP212	21.2	11.98	●		3.22	TID*210...
DMP213	21.3	11.98	●		3.23	TID*210...
DMP214	21.4	11.98	●		3.25	TID*210...
DMP215	21.5	11.98	●		3.27	TID*210...
DMP216	21.6	11.98	●		3.29	TID*210...
DMP217	21.7	11.98	●		3.31	TID*210...
DMP218	21.8	11.98	●		3.33	TID*210...
DMP219	21.9	11.98	●		3.34	TID*210...
DMP220	22	12.56	●		3.32	TID*220...
DMP221	22.1	12.56	●		3.34	TID*220...
DMP222	22.2	12.56	●		3.36	TID*220...
DMP223	22.3	12.56	●		3.37	TID*220...
DMP224	22.4	12.56	●		3.39	TID*220...
DMP225	22.5	12.56	●		3.41	TID*220...
DMP226	22.6	12.56	●		3.43	TID*220...
DMP227	22.7	12.56	●		3.45	TID*220...
DMP228	22.8	12.56	●		3.47	TID*220...
DMP229	22.9	12.56	●		3.48	TID*220...
DMP230	23	13.13	●		3.46	TID*230...
DMP231	23.1	13.13	●		3.48	TID*230...
DMP232	23.2	13.13	●		3.5	TID*230...
DMP233	23.3	13.13	●		3.51	TID*230...
DMP234	23.4	13.13	●		3.53	TID*230...
DMP235	23.5	13.13	●		3.55	TID*230...
DMP236	23.6	13.13	●		3.57	TID*230...
DMP237	23.7	13.13	●		3.59	TID*230...
DMP238	23.8	13.13	●		3.61	TID*230...
DMP239	23.9	13.13	●		3.62	TID*230...
DMP240	24	13.7	●		3.62	TID*240...
DMP241	24.1	13.7	●		3.64	TID*240...
DMP242	24.2	13.7	●		3.66	TID*240...

φ4 - φ19.9 = 1 ケース 2 個入り  
φ20 - φ25.9 = 1 ケース 1 個入り

●：プロモーション対象品

P	銅	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属	☆	
S	耐熱合金	★	
H	高硬度材	★	

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMP243	24.3	13.7	●		3.67	TID*240...
DMP244	24.4	13.7	●		3.69	TID*240...
DMP245	24.5	13.7	●		3.71	TID*240...
DMP246	24.6	13.7	●		3.73	TID*240...
DMP247	24.7	13.7	●		3.75	TID*240...
DMP248	24.8	13.7	●		3.77	TID*240...
DMP249	24.9	13.7	●		3.78	TID*240...
DMP250	25	14.3	●		3.8	TID*250...
DMP251	25.1	14.3	●		3.82	TID*250...
DMP252	25.2	14.3	●		3.84	TID*250...
DMP253	25.3	14.3	●		3.85	TID*250...
DMP254	25.4	14.3	●		3.87	TID*250...
DMP255	25.5	14.3	●		3.89	TID*250...
DMP256	25.6	14.3	●		3.91	TID*250...
DMP2567	25.67	14.3	●		3.92	TID*250...
DMP257	25.7	14.3	●		3.93	TID*250...
DMP258	25.8	14.3	●		3.95	TID*250...
DMP259	25.9	14.3	●		3.96	TID*250...

φ20 - φ25.9 =1 ケース 1 個入り

●：プロモーション対象品







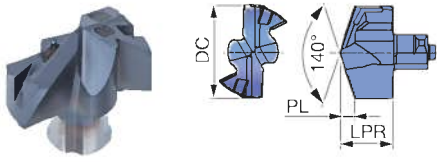
P	銅	★		
M	ステンレス	★		
K	鋳鉄	★		
N	非鉄合金	☆		
S	耐熱合金	★		
H	高硬度材	★		

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	DC	LPR	コーティング		SDL	PL	PDD	ボディ
			AH9130					
DMF173	17.3	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF174	17.4	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF175	17.5	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF176	17.6	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF177	17.7	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF178	17.8	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF179	17.9	7.15	●		0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF180	18	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF181	18.1	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF182	18.2	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF183	18.3	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF184	18.4	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF185	18.5	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF186	18.6	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF187	18.7	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF188	18.8	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF189	18.9	7.45	●		0.7	1.42	4.16	TID*180...
DMF190	19	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF191	19.1	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF192	19.2	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF193	19.3	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF194	19.4	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF195	19.5	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF196	19.6	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF197	19.7	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF198	19.8	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF199	19.9	7.79	●		0.7	1.44	4.25	TID*190...
DMF200	20	9.12	●		0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF205	20.5	9.12	●		0.7	1.77	6.56	TID*200...
DMF210	21	9.54	●		0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF215	21.5	9.54	●		0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF218	21.8	9.54	●		0.7	1.79	6.92	TID*210...
DMF220	22	9.86	●		0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF225	22.5	9.86	●		0.7	1.81	7.13	TID*220...
DMF230	23	10.28	●		0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF235	23.5	10.28	●		0.7	1.83	7.42	TID*230...
DMF240	24	10.71	●		0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF245	24.5	10.71	●		0.7	1.86	7.45	TID*240...
DMF250	25	11.15	●		0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF254	25.4	11.15	●		0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF255	25.5	11.15	●		0.7	1.9	7.54	TID*250...
DMF259	25.9	11.15	●		0.7	1.9	7.54	TID*250...

o6 - o19.9 = 1 ケース 2 選入り  
o20 - o25.9 = 1 ケース 1 選入り

●：プロモーション対象品



工具径	ヘッド径公差
φ6 - φ17.9	+0.018 / -0.005
φ18 - φ25.5	+0.021 / -0.005

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	铸铁	★
N	非鉄金属	
S	耐熱合金	★
H	高硬度材	★

★: 第一選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMH060	6	3.85	●		1.09	TID*060...
DMH068	6.8	4.15	●		1.33	TID*065...
DMH070	7	4.45	●		1.03	TID*070...
DMH075	7.5	4.45	●		1.12	TID*075...
DMH080	8	5.25	●		1.2	TID*080...
DMH085	8.5	5.25	●		1.29	TID*085...
DMH086	8.6	5.25	●		1.31	TID*085...
DMH087	8.7	5.25	●		1.33	TID*085...
DMH088	8.8	5.25	●		1.35	TID*085...
DMH090	9	5.65	●		1.37	TID*090...
DMH095	9.5	5.65	●		1.46	TID*095...
DMH097	9.7	5.65	●		1.5	TID*095...
DMH100	10	6.05	●		1.47	TID*100...
DMH101	10.1	6.05	●		1.49	TID*100...
DMH103	10.3	6.05	●		1.52	TID*100...
DMH104	10.4	6.05	●		1.54	TID*100...
DMH105	10.5	6.05	●		1.56	TID*105...
DMH106	10.6	6.05	●		1.58	TID*105...
DMH107	10.7	6.05	●		1.6	TID*105...
DMH108	10.8	6.05	●		1.62	TID*105...
DMH110	11	6.45	●		1.67	TID*110...
DMH111	11.1	6.45	●		1.69	TID*110...
DMH112	11.2	6.45	●		1.71	TID*110...
DMH113	11.3	6.45	●		1.72	TID*110...
DMH114	11.4	6.45	●		1.74	TID*110...
DMH115	11.5	6.45	●		1.76	TID*115...
DMH117	11.7	6.45	●		1.8	TID*115...
DMH118	11.8	6.45	●		1.82	TID*115...
DMH120	12	6.8	●		1.82	TID*120...
DMH121	12.1	6.8	●		1.84	TID*120...
DMH122	12.2	6.8	●		1.66	TID*120...
DMH123	12.3	6.8	●		1.87	TID*120...
DMH124	12.4	6.8	●		1.89	TID*120...
DMH125	12.5	6.8	●		1.91	TID*125...
DMH126	12.6	6.8	●		1.93	TID*125...
DMH127	12.7	6.8	●		1.95	TID*125...
DMH128	12.8	6.8	●		1.97	TID*125...
DMH129	12.9	6.8	●		1.98	TID*125...
DMH130	13	7.4	●		1.96	TID*130...
DMH131	13.1	7.4	●		1.98	TID*130...
DMH132	13.2	7.4	●		2	TID*130...
DMH133	13.3	7.4	●		2.01	TID*130...
DMH134	13.4	7.4	●		2.03	TID*130...
DMH135	13.5	7.4	●		2.05	TID*135...
DMH136	13.6	7.4	●		2.07	TID*135...
DMH137	13.7	7.4	●		2.09	TID*135...
DMH138	13.8	7.4	●		2.11	TID*135...
DMH139	13.9	7.4	●		2.12	TID*135...
DMH140	14	7.95	●		2.12	TID*140...
DMH141	14.1	7.95	●		2.14	TID*140...
DMH142	14.2	7.95	●		2.16	TID*140...
DMH143	14.3	7.95	●		2.17	TID*140...
DMH144	14.4	7.95	●		2.19	TID*140...

φ6 - φ17.9 = 1 ケース 2 個入り  
φ20 - φ25.5 = 1 ケース 1 個入り

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	铸铁	★
N	非鉄金属	
S	耐熱合金	★
H	高硬度材	★

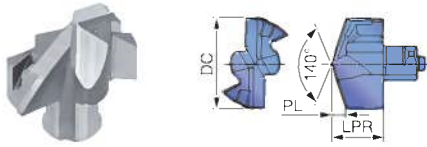
★: 第一選択

形番	DC	LPR	コーティング		PL	ボディ
			AH9130			
DMH145	14.5	7.95	●		2.21	TID*145...
DMH146	14.6	7.95	●		2.23	TID*145...
DMH147	14.7	7.95	●		2.25	TID*145...
DMH150	15	8.53	●		2.27	TID*150...
DMH151	15.1	8.53	●		2.29	TID*150...
DMH152	15.2	8.53	●		2.31	TID*150...
DMH153	15.3	8.53	●		2.32	TID*150...
DMH154	15.4	8.53	●		2.34	TID*150...
DMH155	15.5	8.53	●		2.36	TID*150...
DMH156	15.6	8.53	●		2.38	TID*150...
DMH157	15.7	8.53	●		2.40	TID*150...
DMH158	15.8	8.53	●		2.42	TID*150...
DMH160	16	9.1	●		2.42	TID*160...
DMH162	16.2	9.1	●		2.46	TID*160...
DMH163	16.3	9.1	●		2.47	TID*160...
DMH165	16.5	9.1	●		2.51	TID*160...
DMH166	16.6	9.1	●		2.53	TID*160...
DMH167	16.7	9.1	●		2.55	TID*160...
DMH170	17	9.7	●		2.59	TID*170...
DMH171	17.1	9.7	●		2.61	TID*170...
DMH175	17.5	9.7	●		2.68	TID*170...
DMH177	17.7	9.7	●		2.72	TID*170...
DMH178	17.8	9.7	●		2.74	TID*170...
DMH179	17.9	9.7	●		2.75	TID*170...
DMH180	18	10.3	●		2.73	TID*180...
DMH181	18.1	10.3	●		2.75	TID*180...
DMH183	18.3	10.3	●		2.78	TID*180...
DMH185	18.5	10.3	●		2.82	TID*180...
DMH187	18.7	10.3	●		2.86	TID*180...
DMH190	19	10.8	●		2.88	TID*190...
DMH191	19.1	10.8	●		2.90	TID*190...
DMH192	19.2	10.8	●		2.92	TID*190...
DMH193	19.3	10.8	●		2.93	TID*190...
DMH194	19.4	10.8	●		2.95	TID*190...
DMH195	19.5	10.8	●		2.97	TID*190...
DMH196	19.6	10.8	●		2.99	TID*190...
DMH197	19.7	10.8	●		3.01	TID*190...
DMH200	20	11.4	●		3.02	TID*200...
DMH205	20.5	11.4	●		3.11	TID*200...
DMH210	21	11.98	●		3.18	TID*210...
DMH215	21.5	11.98	●		3.27	TID*210...
DMH220	22	12.56	●		3.32	TID*220...
DMH225	22.5	12.56	●		3.41	TID*220...
DMH230	23	13.13	●		3.46	TID*230...
DMH235	23.5	13.13	●		3.55	TID*230...
DMH240	24	13.7	●		3.62	TID*240...
DMH245	24.5	13.7	●		3.71	TID*240...
DMH250	25	14.3	●		3.8	TID*250...
DMH255	25.5	14.3	●		3.89	TID*250...

●: プロモーション対象品



DMN 非鉄金属用ヘッド



工具径	ヘッド径公差
φ10 - φ17.5	+0.01 / 0
φ18 - φ19.9	+0.012 / 0

P	銅			
M	ステンレス			
K	鋳鉄			
N	非鉄金属	★		
S	耐熱合金			
H	高硬度材			

★: 第一選択

形番	DC	LPR	超硬		PL	ボディ
			KS15F			
DMN100	10	6.05	●		1.47	TID*100...
DMN102	10.2	6.05	●		1.51	TID*100...
DMN105	10.5	6.05	●		1.56	TID*105...
DMN108	10.8	6.05	●		1.62	TID*105...
DMN110	11	6.45	●		1.67	TID*110...
DMN115	11.5	6.45	●		1.76	TID*115...
DMN120	12	6.8	●		1.82	TID*120...
DMN123	12.3	6.8	●		1.87	TID*120...
DMN125	12.5	6.8	●		1.91	TID*125...
DMN126	12.6	6.8	●		1.93	TID*125...
DMN127	12.7	6.8	●		1.95	TID*125...
DMN130	13	7.4	●		1.96	TID*130...
DMN135	13.5	7.4	●		2.05	TID*135...
DMN138	13.8	7.4	●		2.11	TID*135...
DMN140	14	7.95	●		2.12	TID*140...
DMN142	14.2	7.95	●		2.16	TID*140...
DMN145	14.5	7.95	●		2.21	TID*145...
DMN150	15	8.53	●		2.27	TID*150...
DMN152	15.2	8.53	●		2.31	TID*150...
DMN155	15.5	8.53	●		2.36	TID*150...
DMN158	15.8	8.53	●		2.42	TID*150...
DMN159	15.9	8.53	●		2.43	TID*150...
DMN160	16	9.1	●		2.42	TID*160...
DMN163	16.3	9.1	●		2.47	TID*160...
DMN165	16.5	9.1	●		2.51	TID*160...
DMN170	17	9.7	●		2.59	TID*170...
DMN175	17.5	9.7	●		2.68	TID*170...
DMN180	18	10.3	●		2.73	TID*180...
DMN185	18.5	10.3	●		2.82	TID*180...
DMN190	19	10.8	●		2.88	TID*190...
DMN195	19.5	10.8	●		2.97	TID*190...

φ10 - φ19.5 = 1ケース2個入り

●: プロモーション対象品

# WEB から専用申込書が作れる!

## 専用申込書の記入方法 ～ WEB ～

ステップ  
1



### 専用 WEB サイトにアクセスする

スマートフォンをお使いの方は二次元コードから、PC からご覧の方はその横のウェブサイトマークをクリックしてください。



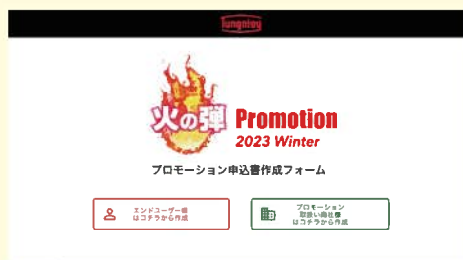
ウェブサイト  
PC からお申込みの方は  
こちらをクリック!

ステップ  
2



### フォームの入り口を選択する

エンドユーザー様、またはプロモーション  
取扱い商社様どちらかを選択してください。



ステップ  
3



### 購入品を選択する

購入品が複数ある場合でも一度に選ぶ  
ことはできませんので一つずつ作成を  
お願いします。



ステップ  
4



### ユーザー情報の入力

会社・組織名など、必須項目を  
記入してください。



ステップ  
5



### PDF をダウンロードし メールで送信する

PDF をご購入プロモーション取扱い商社様  
にメールでお送りください。



# TUNGALOY THE APP

タンガロイアプリ

あらゆるタンガロイ情報に  
素早くアクセス！



こんな便利機能を搭載

## 切削加工計算アプリ

切削抵抗、正味切削動力等を算出します

## e-カタログ (電子カタログ)

## TungNavi (工具推奨システム)

## 産業別ソリューション

## 他社インサート材種検索

## プッシュ機能

ニュース / プレスリリース  
技術情報、動画を配信



Download on the  
App Store



GET IT ON  
Google Play



C6887E8C

Dec. 2022 (TJ)